



НОЖОВ ШИБЪР С ГУМЕНИ УПЛЪТНЕНИЯ МОДЕЛ EX



Ножовият шибър модел EX е едноросочен шибър тип wafer, предназначен за общи индустриални приложения. Конструкцията на корпуса и сеглото гарантират затваряне без задръстване с твърди частици и е приложим в индустрии като:

- Минна промишленост
- Електроцентрали
- Химически инсталации
- Пречиствателни станции за отпадни води
- Дърводобив
- Целулозна и хартиена промишленост

Размери:

2"/DN 50 mm до 48"/DN 1200 mm (по-големи размери - по заявка)

Работно налягане:

DN 2"/ 50mm до 10"/250mm	10 bar (150 psi)
DN 12"/ 300mm до 16"/400mm	6 bar (90 psi)
DN 18"/ 450mm	5 bar (75 psi)
DN 20"/ 500mm до 24"/600mm	4 bar (60 psi)
DN 28"/ 700mm до 48"/1200mm	2 bar (30 psi)

Стандартно фланцево присъединяване:

EN PN 10 или ANSI B16.5 (class 150)

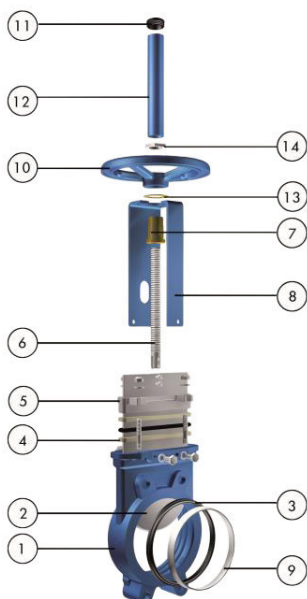
Друг тип: (По заявка)

EN PN 6	EN PN 16	EN PN 25
BS "D" и "E"	ANSI 125	



- Директива на ЕС за съоръженията под налягане 2014/68/ЕС - (PED) за флуиди :група 1 (b),2 Категория I
- Директива на ЕС относно машините и за изменение на Директива 95/16/ЕО MD 2006/42/ЕС – (MD) Приложение II Част 1.В и Приложение VII Част В
- Директива на ЕС за съоръженията и обезопасяващите системи, предназначени за работа в потенциално експлозивна среда 2014/34/ЕС- (ATEX)

Всички шибри на Орбинокс са тествани преди напояване



ВИДОВЕ ЧАСТИ И МАТЕРИАЛИ

Части:	Материали:
1 Корпус	CuВ ковък чугун, EN-GJL-250 (EN-JL1040) / A126 Class B Неръждаема стомана GX5CrNiMo19-11-2 (1.4408) / AISI CF8M *
2 Клин	Неръждаема стомана X5CrNi18-10 (1.4301) / AISI 304 Неръждаема стомана X5CrNiMo17-12-2 (1.4401) / AISI 316 *
3 Уплътн. пръстени	Метал/метал или гумени еластомер EPDM
4 Уплътн. набишка	PTFE импрегнирани синтетични влакна (ST) + EPDM O-пръстен
5 Фиксатор на набишка	за (DN 50 до DN 300) Алуминий ENAC-AlMg5(Si) (ENAC-51400) / AISi12 за (DN 350 до DN 1200) Сферограф. чугун, EN-GJS-400-15 (5.3106) / A536 (60-40-18) Неръждаема стомана GX5CrNiMo19-11-2 (1.4408) / AISI CF8M *
6 Ос	Неръждаема стомана X6Cr17 (1.4016) / AISI 430
7 Гайка на оста	Месинг CuZn36Pb2As (CW602N)
8 Скоба монтажна	Стомана нелег. конструи. S275JR (1.0044) / A570 GR.40 с епокс. покритие
9 Сеглови "А" пръстен	Неръждаема стомана X5CrNi18-10 (1.4301) / AISI 304 Неръждаема стомана X5CrNiMo17-12-2 (1.4401) / AISI 316 *
10 Ръкохватка	Сферограф. чугун EN-GJS-400-15 (5.3106) / A536 (60-40-18)
11 Капа	Найлон
12 Предпазител на оста	Стомана нелег. конструи. S275JR (1.0044) / A570 GR.40 с епокс. покритие
13 Шайба противопретивна	Месинг CuZn36Pb2As (CW602N)
14 Гайка	Стомана нелег. конструи. S275JR (1.0044) / A570 GR.40 (поцинкована)

*Материал по избор





КОНСТРУКТИВНИ ОСОБЕНОСТИ

КОРПУС

Моделът е с тяло от отлят моноблок, wafer тип, за монтаж между фланци с подсилени ребра при по-големите размери, което осигурява допълнителна здравина. Вътрешните монолитно отляти части – клинове и водачи осигуряват 100 % херметичност при затваряне между клина и седлото. Пълнопроходният дизайн на тялото осигурява по-голям капацитет на дебита и минимални спадове в налягането и същевременно предотвратява натрупването на твърди частици, които биха попречили на затварянето на клина.

КЛИН

Изработен от неръждаема стомана, двустранно полиран, с правоъгълна форма и машинно обработено острие със скосен край. Освен че намалява триенето, предотвратява задръстванията с твърди частици и възможността за повреди в седлата, конструкцията му осигурява и перфектно отсичане на работния флуид. По заявка материалът за изработка и дебелината му могат да бъдат променени с цел работа при условия на повишено работно налягане.

СЕДЛО (гъвкаво)

Изработено чрез уникален дизайн, механично заключващ уплътнението във вътрешността на тялото на шибъра посредством задръщащ пръстен от неръждаема стомана. Стандартно изработено от еластомер EPDM с възможност за изпълнение от различни материали като Viton, PTFE и др.

УПЛЪТНИТЕЛНА НАБИВКА

Състои се няколко слоя оплетки от синтетични влакна с EPDM O-пръстен, с лесен достъп за обслужване, осигуряващо 100% херметично двупосочно уплътнение. Пакетната оплетка е с дълъг експлоатационен живот и се предлага в широка гама от материали.

ОС

Изработва се от неръждаема стомана, което ѝ осигурява висока устойчивост на корозия и дълготрайна употреба. При конструкционно предлагания тип с изваждане на оста допълнително монтирания към нея предпазител ѝ осигурява защита от замърсяване с прах, докато шибърът е в отворена позиция.

ЗАМЕНЯЕМОСТ НА ЗАДВИЖКИТЕ

Всички задвижки са взаимозаменяеми и се гоставят със стандартен монтажен комплект за монтаж на терен.

МОНТАЖНА СКОБА ИЛИ МОНТАЖЕН ФЛАНЕЦ КЪМ ЗАДВИЖКА

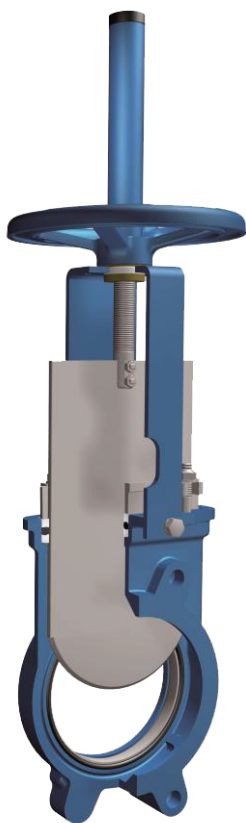
Изработва се от нелегирана конструкционна стомана с епоксидно покритие, като по заявка материалът може да е неръждаема стомана. Здравата конструкция осигурява висока устойчивост срещу най-вредните работни условия.

ЕПОКСИДНИ ПОКРИТИЯ

Епоксидните покрития на всички ОРБИНОКС компоненти от чугун и нелегирана стомана са нанесени чрез електролиза, осигуряваща добра корозоустойчивост и високо качество на финалната повърхностна обработка. Стандартният цвят на ОРБИНОКС покритието е син RAL-5015.

ЗАЩИТА БЕЗОПАСНОСТТА НА КЛИНА

В съответствие с Европейските стандарти за сигурност автоматичните шибри на ОРБИНОКС са снабдени с метални предпазители по протежение на клина, които предотвратяват случайното попадане на чужди тела по време на преместването на клина.





ДРУГИ ОПЦИИ

Капак (фиг.1)

Осигурява 100% двупосочна херметично уплътнение спрямо атмосферата. Намалява разходите за поддръжка на уплътненията.

V-образен затвор:

Петоъгълен с наклон от 60 градуса дизайн. Изборът зависи от изискуемия тип контрол на флуида.

Отвори за промиване (фиг.2)

Осигуряват възможност за промиване на твърди частици, уловени в кухините на тялото, които могат да възпрепятстват преминаването на дебита и да попречат на затварянето на шибъра. В зависимост от процеса прочистването може да се извърши посредством въздух, пара, течности и др.

Други конструктивни материали:

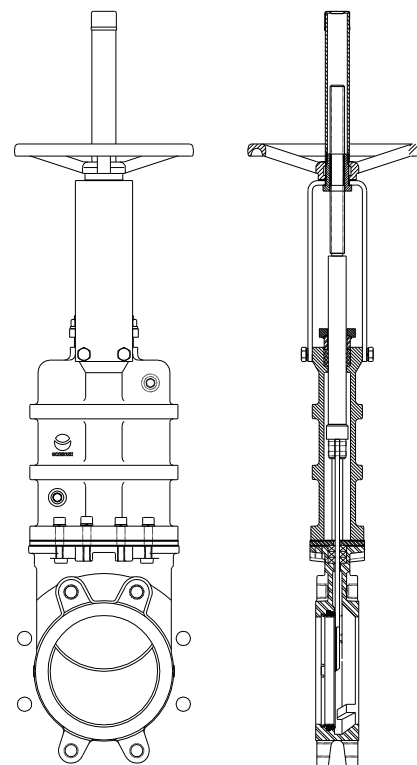
Сферографитен чугун, конструктивна стомана за съоръжения под налягане, неръждаеми стомани като X3CrNiMo18-12-3 (1.4449) /AISI 317 и пр., специални сплави като X1CrNiMoCuN20-18-7 (1.4547)/ 254 SMO, Hastelloys, Titanium и пр. и други материали.

Възможност за производство на различни модификации шибри:

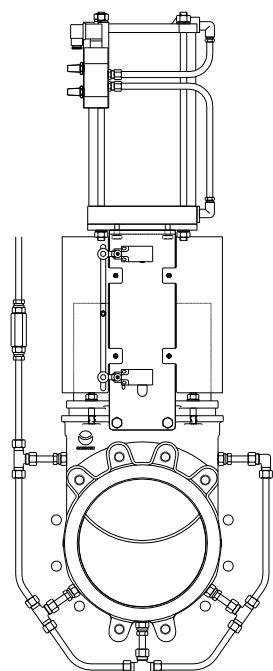
ORBINOX осигурява проектиране, производство и доставка на специализирани шибри в зависимост от диаметъра, налягането, конструктивния материал и др.

EXT (дизайн)

Модифицирана версия на модел EX с присъединителни размери съгл. MSS SP-81. Стандартно фланцово присъединяване с размери на фланците и разпробитите отвори съгл. PN 10, ANSI 150, или AS "D". Предлага се за размери до DN 600.



Фиг.1



Фиг.2

ОБРАБОТКА НА ПОВЪРХНОСТИТЕ

Компонентите на шибрите могат да бъдат подсигурени чрез специална обработка или със защитни покрития за по-дълъг експлоатационен живот, в зависимост от работните приложения и условията на експлоатация на вентилите. За подобряване свойствата на компонентите ORBINOX предлага алтернативна допълнителна повърхностна обработка срещу абразивно износване (чрез наварка от стелит, покритие с полиуретан и др.), срещу корозия чрез електро галванизирание или специални покрития (Halar, Rilsan и др.) и срещу прилепване с цел осигуряване на по-добро сцепление посредством полиране или тефлонизирани (PTFE) покрития.





ВИДОВЕ ЗАДВИЖКИ

Ръчни

- С ръчно колело (с неизваждащо се вретено)
- С ръчно колело (с изваждащо се вретено)
- Със зъбно колело и верижна предавка
- С лост
- С конусна предавка (с неизваждащо се вретено)
- Други (квдратна гайка)

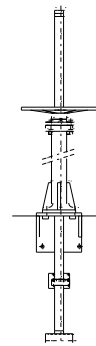
Автоматични

- С електрическа задвижка (с повдигащо се вретено)
- С пневматична задвижка (с единично и двойно действие)
- С хидравличен цилиндър

Акcesoари

- Механични стопери
- Устройство за ръчно спиране при претоварване
- Позиционери
- Краен прекъсвач по усилие
- С изваждащо се вретено

- Заключващо устройство
- Електромагнитни вентили
- Крайни изключватели
- Наземна стойка



Налична широка гама от удължения



С ръкохватка
(Изваждаща се ос)



С ръкохватка
(Неизваждаща се ос)



С невматичен
цилиндър



С електро
задвижка



С лост

Една от конструктивните особености на шибрите ОРБИНОКС е, че всички задвижки са взаимозаменяеми





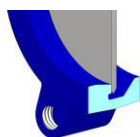
ТЕМПЕРАТУРНА КАРТА

СЕДЛО / УПЛЪТНИТЕЛНИ ПРЪСТЕНИ			УПЛЪТНИТЕЛНИ НАБИВКИ		
Материал	Макс. темп. (°C)	Приложение	Материал	Т.Мак. (°C)	Ph
Метал/метал	>250	Висока темп./Ниска херметичност	PTFE импрезнир. синтет. Влакна (ST)	250	2 - 13
EPDM (E)	120	Киселини и неминерални масла	PTFE оплетку (TH)	260	0 - 14
NBR (N)	120	Устойчивост на петролни продукти	Графитени влакна (GR)	600	0 - 14
FKM- FPM (V)	200	Химически отрасли/Високи темп.	Керамични влакна (FC)	1200	-
VMQ (S)	250	Хранително-Вкус. промиш./Високи темп.			
PTFE (T)	250	Устойчивост на корозия			

За повече подробности и други материали се консултирайте с нашия технически отдел

ЗАБЕЛЕЖКА: Всички видове съдържат еластомерен О-пръстен със същия материал като на уплътнението, с изкл. на TH, GR и FC.

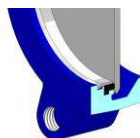
ВИДОВЕ СЕДЛА



МЕТАЛ/МЕТАЛ

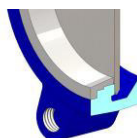
За приложения при:

- Висока температура.
- Висока плътност на работната среда.
- Дейности, неизискващи пълна херметичност.



ЕЛАСТИЧЕН ТИП "А"

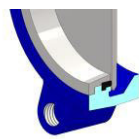
- Стандартно еластично седло.
- Избор на температурни ограничения в зависимост от избрания материал. За справка ползвайте горната таблица или се консултирайте с техническия отдел за повече информация.
- Седло със заменим притискащ пръстен.



ТИП "В" СЕДЛО (метал/метал)

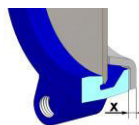
За приложения при:

- Висока температура.
- Висока плътност на работната среда.
- Дейности, неизискващи пълна херметичност.
- Заменяем дизайн без демонтаж на шибъра.



ТИП "В" СЕДЛО (еластично)

- Избор на температурни ограничения в зависимост от избрания материал. За справка ползвайте горната таблица или се консултирайте с техническия отдел за повече информация.
- Заменим и усилен седлови пръстен, с възможно за изработка от различни материали като: неръждаема стомана X5CrNiMo17-12-2 (1.4401) / AISI 316, корозоустойчива мартензитна лята стомана температурно обработена GX7CrNiMo12-1 (1.4008) / ASTM A743 Grade CA15, бял чугун, легиран с никел и хром ASTM A532 Class I Type A Ni-Hard-1 и гр.



ОТКЛОНИТЕЛЕН КОНУС "С"

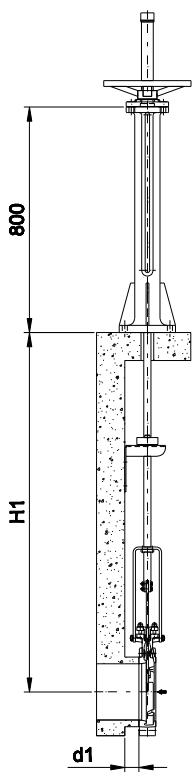
- Отклонява работния флуид от вътрешно изложените части на шибъра (клин, седло и гр.)
- Материал: неръждаема стомана X5CrNiMo17-12-2 (1.4401) / AISI 316, корозоустойчива мартензитна лята стомана температурно обработена GX7CrNiMo12-1 (1.4008) / ASTM A743 Grade CA15, бял чугун, легиран с никел и хром ASTM A532 Class I Type A Ni-Hard-1 и гр.
- Увеличение на присъединителните размери:
 - DN 50 до DN 250 X = 9mm
 - DN 300 до DN 600 X = 12mm
- По-големи работни диаметри по запитване.





УДЪЛЖИТЕЛИ НА ОСТА

Удължителят на оста позволява на оператора да отваря или затваря шибъра дистанционно. Съществуват различни видове удължители в зависимост от приложението и разстоянието между шибъра и загвижката.



Фиг. 1

1- Чрез закрепване към погова стойка

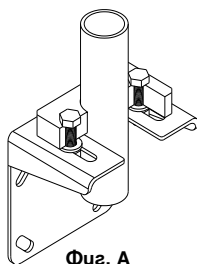
- Удължаващата тръба със съответната изискуема дължина се добавя към оста на шибъра.
- Оста и монтажната скоба остават в тяхната първоначална позиция.
- Поговата стойка обикновено се позиционира към най-горната част на удължителя за осигуряване целите на правилния монтаж на загвижващия механизъм.

• Препоръчителни размери:

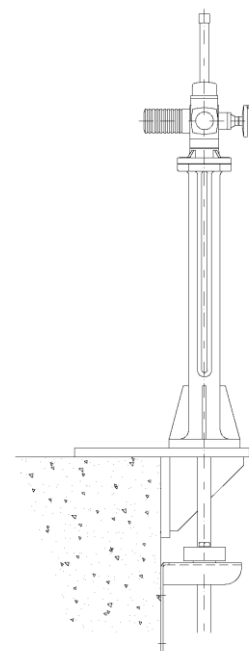
- H1:** Разстояние от централната линия на работния отвор на шибъра до основата на пода
- d1:** (стенна скоба) разстояние от стената до лицевата повърхност на присъединителния фланец

Забележки:

- a-** към поговата стойка може да се монтира всякакъв тип загвижващ механизъм като например: ръчно колело, редуктор, електро загвижка и т.н.
- б-** Препоръчва се монтаж на стенни скоби (Фиг. А) с отстояние една от груга на всеки 1.5m. По този начин се избягва изместване на удължителя от оста или неговото изкълчване.
- в-** Поговата стойка стандартно се изработва от нелегирана конструкционна стомана. По заявка могат да се изпълнят и от груг вид магериал.
- г-** По избор може да се инсталира позиционен индикатор за по-гобра видимост и отчитане на процентното отваряне клина на шибъра.
- г-** При заявка е осигурена възможност за монтаж на опори за поговите стойки (Фиг.2) .



Фиг. А

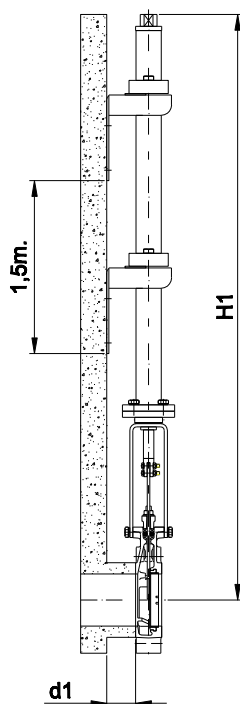


Фиг.2

ОПИС НА ЧАСТИТЕ

Части:	Материал:
Удължител	Неръждаема стомана
Ос	Неръждаема стомана
Стенна скоба	Нелег. конструкц. стомана с епокс. покритие
Плъзгач	Найлон
Погова стойка	Нелег. конструкц. стомана с епокс. покритие





2- Тръба

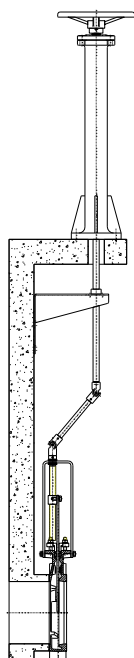
- Оста и монтажната скоба остават в тяхната първоначална позиция.
- Ръчното колело е заменено от тръба, която се върти при работа на шибъра
- Оста се издига и снижава вътре в тръбата.
- Подходящ за обслужване чрез охранително гърне, шибърът може да бъде задвижван от Т-образен ключ с квадратна втулка (камък) .
- Required dimensions:

H1: Разстояние от централната линия на работния отвор на шибъра до основата на пода

d1: (стенна скоба) разстояние от стената до лицевата повърхност на присъединителния фланец

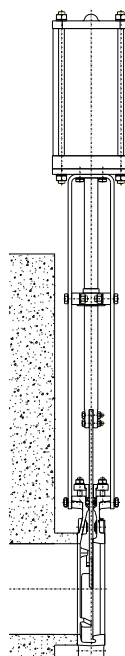
Забележки:

- a- Задвижващи елементи са ръчното колело и квадратната втулка (камък).
- b- Препоръчва се монтаж на стенни скоби (Фиг. А) с отстояние една от друга на всеки 1.5m. По този начин се избягва изместване на удължителя от оста или неговото изкълчване.
- c- Удължителят стандартно се изработва от нелегирана конструкционна стомана с епоксидно-прахово покритие. По заявка могат да се изпълнят и от груг вид материал.



3- Универсален шарнир

- Универсално шарнирно свързване се използва в случаите, когато е невъзможно подравняване и съосност между удължителя и задвижката.
- За повече информация Ви молим да се свързвате с техническия отдел на Orbinox.



4 - Удължени поддържащи плочи

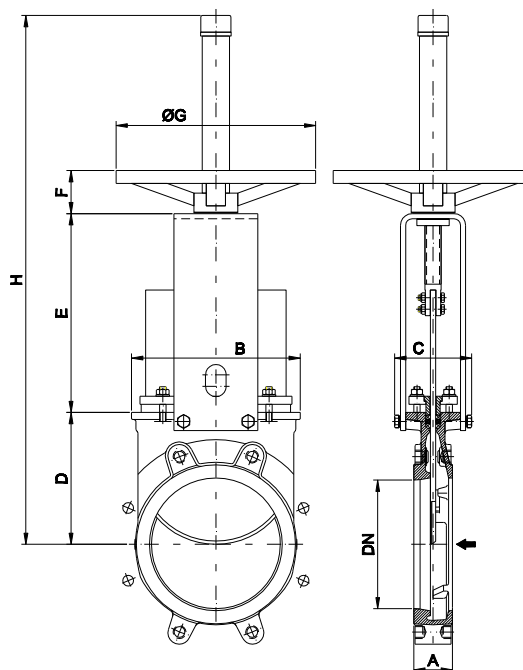
- Подходящи за местоположения, не изискващи големи удължения.
- Водещият лагер на оста е монтиран в средната точка на поддържащата плоча, с цел предотвратяване на всякакво отклонение на оста.





С РЪЧНО ЗАДВИЖВАНЕ (с изважгащо се вретено)

- Стандартна ръчна задвижка
- Състои се от:
 - Ръчно колело от чугун с епоксидно покритие
 - Оса
 - Гайка на оста
 - Протектор на оста
- Налични в диапазона от DN 50 до DN 1000
- Опции:(по заявка):
 - Заклучващо устройство при позиция отворено-затворено
 - Угължител на оста



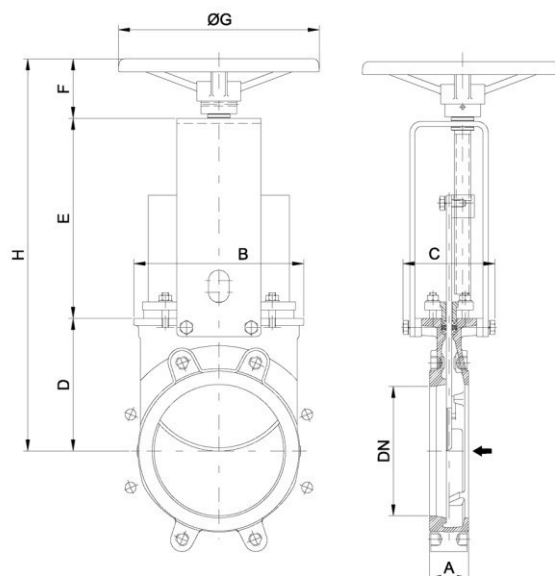
DN	A	B	C	D	E	F	ØG	H	Тегло (кг.)
50	40	119	100	105	129	47	225	420	7
65	40	134	100	115	146	47	225	450	8
80	50	149	100	124	162	47	225	475	9
100	50	169	100	140	187	47	225	520	11
125	50	180	100	150	211	47	225	600	15
150	60	210	100	175	237	47	225	652	18
200	60	262	119	205	309	67	310	822	30
250	70	318	122	250	364	67	310	1022	44
300	70	372	122	300	414	67	310	1122	58
350	96	431	197	338	486	66	410	1323	96
400	100	486	197	392	536	66	410	1427	124
450	106	540	201	432	588	66	550	1594	168
500	110	602	201	485	648	66	550	1707	192
600	110	708	201	590	748	66	550	2022	245
700	110	834	380	686	890	74	800	2778	405
750	110	884	380	760	945	74	800	2900	455
800	110	1015	320	791	989	74	800	2980	512
900	110	1040	320	895	1118	74	800	3215	680
1000	110	1146	320	975	1220	74	800	3400	865





С РЪЧНО ЗАДВИЖВАНЕ (с неизважгащо се вретено)

- Стандартно ръчно задвижване
- Състои се от:
 - Ръчно колело
 - DN 50-300: Алуминий (AlSi12)
 - DN \geq 350: EN-GJS-400-15 (5.3106) / A536 (60-40-18)
 - Ос
 - Втулка на носеща скоба шотландски тип "уоке"
 - Гайка на оста, неподвижно закрепена към клина
- Налични в диапазона от DN 50 до DN 1000
- Опции:(по заявка):
 - Заклучващо устройство при позиция отворено-затворено
 - Угължител
 - Задвижваща квадратна гайка (камък)



DN	A	B	C	D	E	F	ØG	H
50	40	119	125	105	144	63	225	312
65	40	134	125	115	161	63	225	339
80	50	149	125	124	177	63	225	364
100	50	169	125	140	202	63	225	405
125	50	180	125	150	226	63	225	439
150	60	210	125	175	252	63	225	490
200	60	262	142	205	317	73	310	595
250	70	318	142	250	372	73	310	695
300	70	372	142	300	422	73	310	795
350	96	431	197	338	509	98	410	945
400	100	486	197	392	559	98	410	1049
450	106	540	201	432	611	98	550	1141
500	110	602	201	485	671	98	550	1254
600	110	708	201	590	771	98	550	1459
700	110	834	380	686	900	151	800	1737
750	110	884	380	760	945	151	800	1856
800	110	1015	320	791	997	151	800	1939
900	110	1040	320	895	1128	151	800	2174
1000	110	1150	320	975	1255	151	800	2381



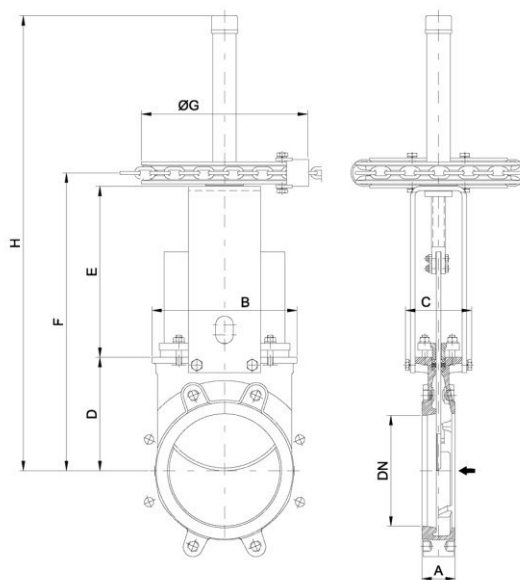


Ножов шибър с гумени уплътнения еднопосочен тип с изваждащо се вретено wafer PN10



ВЕРИЖНА ПРЕДАВКА

- Препоръчва се за височинни монтажжи.
- Състои се от:
 - Верижно колело и верига от чугун с епоксидно прахово покритие
 - Ос
 - Гайка на оста
 - Протектор на оста
- Налични в диапазона от DN 50 до DN 600
- Опции:(по заявка):
 - Заклучващо устройство при позиция отворено-затворено
 - Удължители на оста
 - С изваждащо се вретено и с неизваждащо се вретено



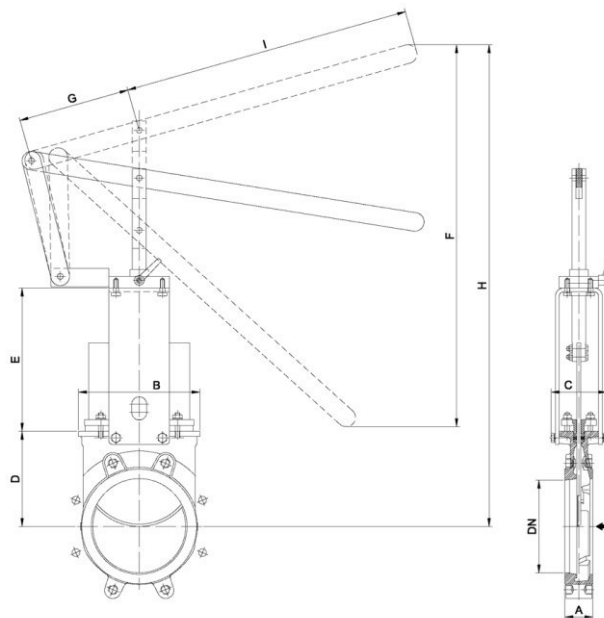
DN	A	B	C	D	E	F	ØG	H
50	40	119	100	105	129	253	225	420
65	40	134	100	115	146	280	225	450
80	50	149	100	124	162	305	225	475
100	50	169	100	140	187	347	225	520
125	50	180	100	150	211	380	225	600
150	60	210	100	175	237	431	225	652
200	60	262	119	205	309	538	300	822
250	70	318	122	250	364	638	300	1022
300	70	372	122	300	414	738	300	1122
350	96	431	197	338	486	856	454	1323
400	100	486	197	392	536	960	454	1427
450	106	540	201	432	588	1052	454	1594
500	110	602	201	485	648	1165	454	1707
600	110	708	201	590	748	1370	454	2022





С ЛОСТ

- Препоръчва се за бързо отваряне и затваряне.
- Състои се от:
 - Лост
 - Ос
 - Монтажна втулка с маншон към монтажната скоба тип Yoke
 - Заклучващо устройство на лоста
- Налични в диапазона от DN 50 до DN 300



DN	A	B	C	D	E	F	G	H	I
50	40	119	100	105	129	256	150	408	315
65	40	134	100	115	146	259	150	435	315
80	50	149	100	124	162	307	150	509	315
100	50	169	100	140	187	439	150	637	415
125	50	180	100	150	211	529	150	755	415
150	60	210	100	175	237	620	150	895	415
200	60	262	119	205	309	822	235	1038	620
250	70	318	122	250	364	995	235	1307	620
300	70	372	122	300	414	1166	235	1578	620



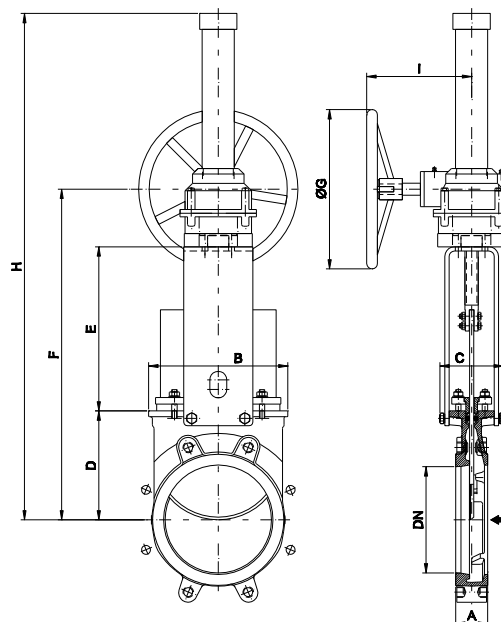


Ножов шибър с гумени уплътнения еднопосочен тип с изваждащо се вретено wafer PN10



С РЕДУКТОР

- Препоръчва се за шибри с диаметър по-голям от DN 350 и за работни налягания надвишаващи 3,5 bar
- Състои се от:
 - Ос
 - Протектор на оста
 - Загвижка с конусно зъбно колело и ръкохватка
- Налични в диапазона от DN 200 до DN 1200
- Опции:(по заявка):
 - Заклучващо устройство при позиция отворено-затворено
 - Удължители на оста
 - Верижна зъбна предавка
 - С изваждаща се ос и с неизваждаща се ос
- Стандартно редуционно съотношение 4:1)



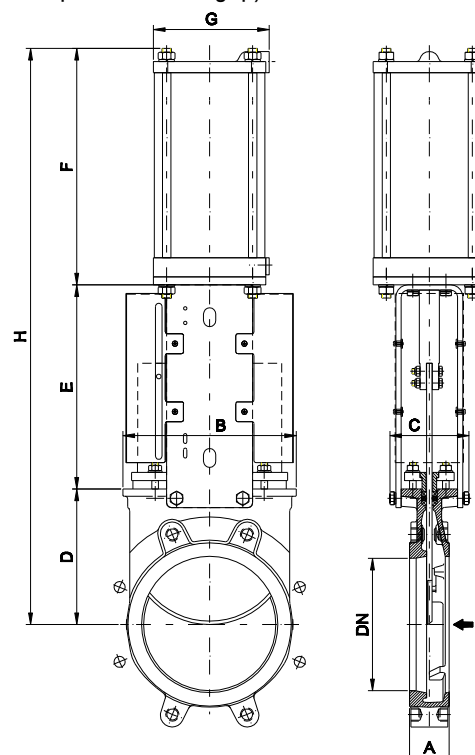
DN	A	B	C	D	E	F	ØG	H	I
200	60	262	119	205	309	584	300	994	200
250	70	318	122	250	364	684	300	1094	200
300	70	372	122	300	414	784	300	1194	200
350	96	431	197	338	472	857	450	1657	262
400	100	486	197	392	522	961	450	1761	262
450	106	540	201	432	574	1053	450	1853	262
500	110	602	201	485	634	1166	450	1966	262
600	110	708	201	590	734	1371	450	2171	262
700	110	834	380	686	890	1623	450	2423	262
750	110	884	380	760	945	1755	450	2555	262
800	110	1015	320	791	993	1886	650	2926	260
900	110	1040	320	895	1123	2120	650	3160	288
1000	110	1146	320	975	1220	2302	650	3342	288
1200	150	1390	450	1037	1522	2695	850	3935	365





ПНЕВМАТИЧНА ЗАДВИЖКА

- Стандартната пневматична задвижка (двойнодействие "отворено/затворено" с цилиндър) се състои от:
 - $\varnothing \leq 300$: Алюминиеви контейнери
 - $\varnothing \geq 350$: Контейнери от композитни материали
 - Алюминиеви затварящи капаци
 - Бутален прът от неръждаема стомана (AISI 304)
 - Стоманено бутало с покритие от нитрил
- Налични в диапазона от DN 50 до DN 1000
- Захранващо налягане: минимум 3.5 bar - максимум 10 bar. Задвижката е проектирана стандартно за 6 bar.
- За шибри, монтирани в хоризонтална позиция се препоръчват U-образни опорни плочи и/или задвижка на стойка
- Опции:(по заявка)
 - Твърда анодизиран контейнер и капаци
 - Контейнер и капаци от неръждаема стомана
 - Цилиндри с по-големи и по-малки диаметри от номиналните
 - Ограничители по положение
 - Задвижващ механизъм за ръчна отмяна на действието
 - Защитна система при отпадане на налягането
- Контролни съоръжения: (по заявка)
 - Позиционери
 - Регулатори на дебит
 - Магнитвентили
 - Устройство за подготовка на работния въздух



DN	A	B	C	D	E	F	G	H	Тегло (кг.)	Стандартен цилиндър	Присъединяване
50	40	119	100	105	129	178	115	412	9	C100/62	1/4" G
65	40	134	100	115	146	193	115	454	10	C100/77	1/4" G
80	50	149	100	124	162	211	115	497	11	C100/95	1/4" G
100	50	169	100	140	187	231	115	558	14	C100/115	1/4" G
125	50	180	100	150	211	271	140	632	20	C125/143	1/4" G
150	60	210	100	175	237	296	140	708	25	C125/168	1/4" G
200	60	262	119	205	309	358	175	872	44	C160/220	1/4" G
250	70	318	122	250	364	428	220	1042	67	C200/270	3/8" G
300	70	372	122	300	414	478	220	1192	82	C200/320	3/8" G
350	96	431	197	338	500	549	277	1387	135	C250/375	3/8" G
400	100	486	197	392	550	599	277	1541	165	C250/425	3/8" G
450	106	540	270	432	598	680	382	1710	220	C300/475	1/2" G
500	110	602	270	485	658	730	382	1873	280	C300/525	1/2" G
600	110	708	270	590	758	830	382	2178	330	C300/625	1/2" G
700	110	834	380	686	875	985	444	2546	520	C350/730	3/4" G
750	110	884	380	760	930	1035	444	2725	585	C350/780	3/4" G
800	110	1015	320	791	974	1085	444	2850	650	C350/830	3/4" G
900	110	1040	320	895	1105	1202	515	3202	850	C400/930	3/4" G
1000	110	1146	320	975	1217	1296	515	3488	1060	C400/1030	3/4" G

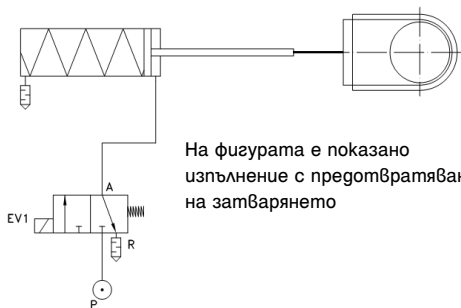




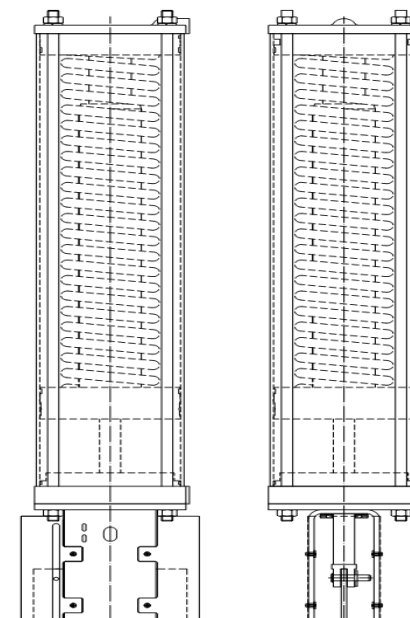
ЗАЩИТНА СИСТЕМА ПРИ ОТПАДАНЕ НА ЗАХРАНВАНЕТО

ЕДНОДЕЙСТВАЩА (С ПРУЖИННО ОТВРЪЩАНЕ)

- Този тип задвижка (с едностранен цилиндър) се състои от:
 - Алюминиев кожух и капаци
 - Стоманена пружина
 - Бутален лост от неръждаема стомана (AISI 304)
 - Стоманено бутало с покритие от нитрил
- Налични в диапазона от DN 50 до DN 300
- Осигурително налягане: минимум 5 bar - максимум 10 bar
- Опции:
 - с предотвратяване на отварянето
 - с предотвратяване на затварянето

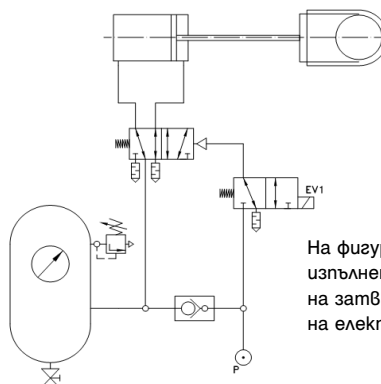
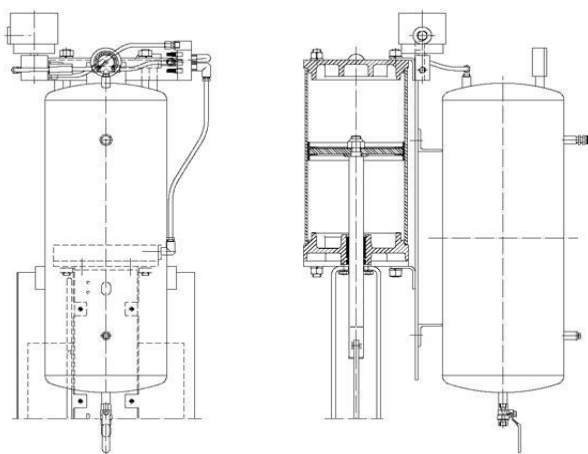


На фигурата е показано изпълнение с предотвратяване на затварянето



ДВОЙНОДЕЙСТВАЩА С ВЪЗДУШЕН РЕЗЕРВОАР

- Обезопасителните системи се състоят от: двойнодействащ пневматичен цилиндър, въздушен резервоар и всички необходими елементи според наличните опции (електромагнитен вентил, бобинен вентил и пр.)
- Възможност за различни решения (чрез превключватели за налягане и пр.)
- Наличен за всички диаметри
- Осигурително налягане: минимум 3.5 bar - максимум 10 bar



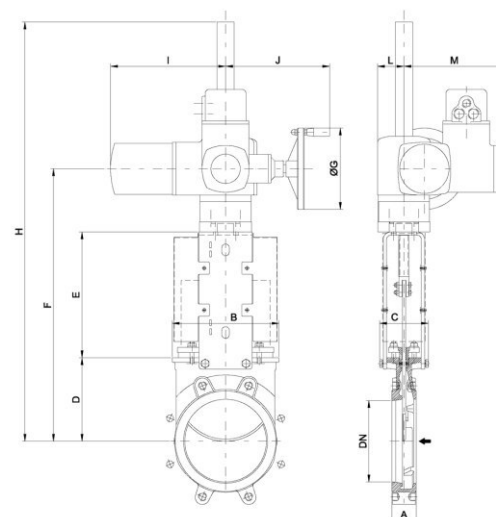
На фигурата е показано изпълнение с предотвратяване на затварянето при отпадане на електрозахранването





ЕЛЕКТРИЧЕСКА ЗАДВИЖКА

- Автоматичната задвижка се състои от:
 - ел.двигател
 - изваждащо се вретено
 - монтажен фланец към двигателя със монтажна скоба тип "уоке" (Стандартизирани фланци в съответствие с ISO 5210/DIN 3338)
- Стандартният ел.двигател е оборудван с:
 - ръчно колело за аварийни случаи
 - крайни изключватели "отворено/затворено"
 - Превключватели на въртящия момент (изключватели по усилие)
- Налични в диапазона от DN 50 до DN 1200
- Налична широка гама от видове и модели
- Опции: (по заявка)
 - неизваждащо се вретено



DN	A	B	C	D	E	F	ØG	H	I	J	L	M	Øос х стъпка	ВЪРТ. МОМЕНТ (Nm)
50	40	119	100	105	129	377	160	547	265	249	62	238	20 x 4	10
65	40	134	100	115	146	404	160	574	265	249	62	238	20 x 4	10
80	50	149	100	124	162	429	160	599	265	249	62	238	20 x 4	10
100	50	169	100	140	187	470	160	640	265	249	62	238	20 x 4	10
125	50	180	100	150	211	504	160	674	265	249	62	238	20 x 4	15
150	60	210	100	175	237	555	160	1055	265	249	62	238	20 x 4	20
200	60	262	122	205	309	669	160	1169	265	249	62	238	25 x 5	30
250	70	318	122	250	364	769	160	1269	265	249	62	238	25 x 5	45
300	70	372	122	300	414	869	160	1369	265	249	62	238	25 x 5	40
350	96	431	197	338	472	940	200	1440	283	254	65	248	35 x 6	70
400	100	486	197	392	552	1044	200	1544	283	254	65	248	35 x 6	90
450	106	540	270	432	610	1172	200	1672	283	254	65	248	35 x 6	110
500	110	602	270	485	670	1280	200	1780	283	254	65	248	35 x 6	95
600	110	708	270	590	800	1565	315	2065	389	336	91	286	35 x 6	140
700	110	834	380	686	900	1763	315	2846	389	336	91	285	40 x 7	120
750	110	884	380	760	945	1882	315	2965	389	336	91	286	40 x 7	140
800	110	1015	320	791	980	1948	315	3031	389	336	91	286	50 x 8	180
900	110	1040	320	895	1087	2157	400	3240	389	339	91	286	50 x 8	220
1000	110	1146	320	975	1200	2350	400	3431	389	339	91	286	50 x 8	300
1200	150	1390	450	1037	1485	2732	500	4137	430	365	117	303	60 x 9	480








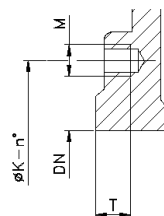
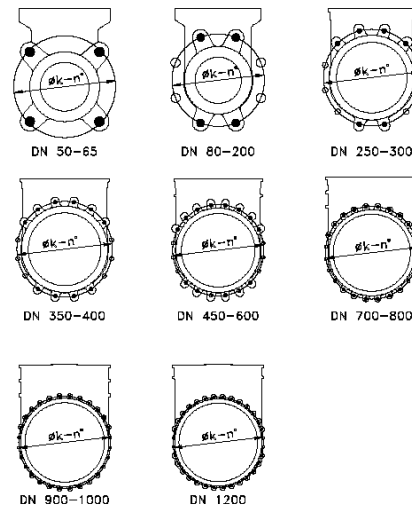
Ножов шибър с гумени уплътнения едностранен тип с изваждащо се вретено wafer PN10






ФЛАНШОВИ ПРИСЪЕДИТЕЛНИ РАЗМЕРИ И БОЛТОВИ ДИАМЕТРИ




EN 1092-2 PN10

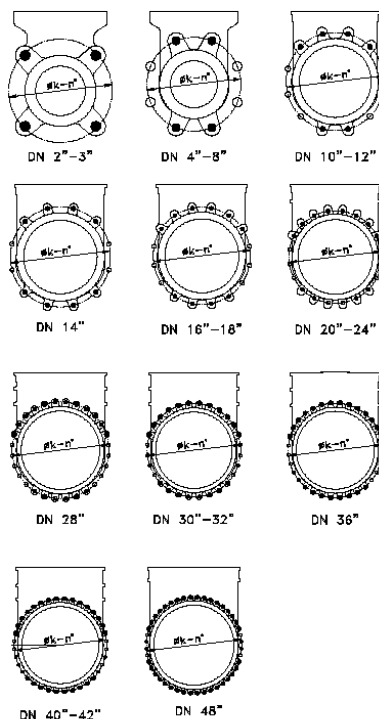
DN	K	n ^o	M	T	  
50	125	4	M-16	11	4 - 0 - 0
65	145	4	M-16	11	4 - 0 - 0
80	160	8	M-16	11	4 - 0 - 4
100	180	8	M-16	11	4 - 0 - 4
125	210	8	M-16	11	4 - 0 - 4
150	240	8	M-20	14	4 - 0 - 4
200	295	8	M-20	14	4 - 0 - 4
250	350	12	M-20	18	6 - 0 - 6
300	400	12	M-20	18	6 - 0 - 6
350	460	16	M-20	22	6 - 4 - 6
400	515	16	M-24	24	6 - 4 - 6
450	565	20	M-24	24	8 - 6 - 6
500	620	20	M-24	24	8 - 6 - 6
600	725	20	M-27	24	8 - 6 - 6
700	840	24	M-27	20	10 - 6 - 8
800	950	24	M-30	20	10 - 6 - 8
900	1050	28	M-30	20	12 - 8 - 8
1000	1160	28	M-33	20	12 - 8 - 8
1200	1380	32	M-36	30	22 - 6 - 4



-  отбор с глуха резба
-  отбор с проходна резба
-  отбор проходим без резба

ANSI B16.5 , class 150 (*)

DN	K	n ^o	M	T	  
2"	4 3/4"	4	5/8" - 11 UNC	3/8"	4 - 0 - 0
2 1/2"	5 1/2"	4	5/8" - 11 UNC	3/8"	4 - 0 - 0
3"	6"	4	5/8" - 11 UNC	3/8"	4 - 0 - 0
4"	7 1/2"	8	5/8" - 11 UNC	3/8"	4 - 0 - 4
5"	8 1/2"	8	3/4" - 10 UNC	3/8"	4 - 0 - 4
6"	9 1/2"	8	3/4" - 10 UNC	1/2"	4 - 0 - 4
8"	11 3/4"	8	3/4" - 10 UNC	1/2"	4 - 0 - 4
10"	14 1/4"	12	7/8" - 9 UNC	3/4"	6 - 0 - 6
12"	17"	12	7/8" - 9 UNC	3/4"	6 - 0 - 6
14"	18 3/4"	12	1" - 8 UNC	7/8"	4 - 4 - 4
16"	21 1/4"	16	1" - 8 UNC	1"	6 - 4 - 6
18"	22 3/4"	16	1 1/8" - 7 UNC	1"	6 - 4 - 6
20"	25"	20	1 1/8" - 7 UNC	1"	8 - 6 - 6
24"	29 1/2"	20	1 1/4" - 7 UNC	1"	8 - 6 - 6
28"	34"	28	1 1/4" - 7 UNC	3/4"	12 - 6 - 10
30"	36"	28	1 1/4" - 7 UNC	3/4"	12 - 8 - 8
32"	38 1/2"	28	1 1/2" - 6 UNC	3/4"	12 - 8 - 8
36"	42 3/4"	32	1 1/2" - 6 UNC	3/4"	14 - 8 - 10
40"	47 1/4"	36	1 1/2" - 6 UNC	3/4"	14 - 12 - 10
42"	49 1/2"	36	1 1/2" - 6 UNC	3/4"	14 - 12 - 10
48"	56"	44	1 1/2" - 6 UNC	13/16"	26 - 10 - 8



(*) Om DN 24", съгласно MSS SP 44 (class 150)

