



Описание

- Дизайн с два изхода DN65 (тип В75) тип "щорц", изработени чрез отливане от алуминиева сплав.
- Конструкцията на съединителя позволява бързо свързване на пожарните маркучи и осигурява здравина и надеждност на връзката. Изходните отвори на съединителите „Щорц“ са затворени херметично с предпазни капачки с гумени уплътнения. За отвинтване на капачките е препоръчително да се използва ключ за хигрант DIN 3223 изпълнение А.
- Автоматична дренажна система - след затваряне изпразването на остатъчното количество вода се извършва автоматично чрез освобождаващ клапан, осигуряващ автоматично защита срещу замръзване на водата в тръбите. Количеството на остатъчната вода не превишава 150 ml.
- Еднична obturационна система за затваряне с напълно вулканизирано бутало.
- Възможност за беззкопни ремонти - подмяна на вътрешните части под налягане при напълно отворен затворен орган.
- Проточната част на хигранта и клапана осигуряват херметичност по време на работа при динамично налягане на водата $PN = 16 \pm 0,5 \text{ bar}$. Корпуса запазва херметичност при изпитвателно статично налягане $P = 1,5 \times PN = 25 \pm 0,5 \text{ bar}$.
- Високо корозионна и ултравиолетова устойчивост.
- За частите от чугун - вътрешно и външно епоксидно-прахово покритие за корозионна защита на вентили и фитинги за тежки режими на работа съгласно DIN 30677-2, DIN 3476.

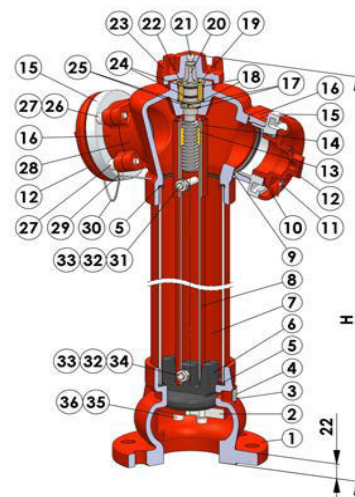
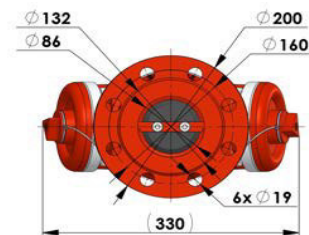
• Продуктов цвят: Син RAL 5005, Червен RAL 3000

Технически спецификации

- Дизайн в съответствие с EN 14384 EN ,1074-6
- Предназначение за номинално налягане: PN10/16
- Входно съединение с фланец: DN 80 EN1092-2 PN10/16
- Изходни съединения тип щорц: 2 X DN65 (тип В75) съгл. БДС 2841-1:2019 , БДС 2841-4:2019; DIN 14318 1985-04
- Хидравлични характеристики в зависимост от изпускателните отвори:
Kv за 1x 65 mm $\geq 80 \text{ m}^3/\text{h}$; Kv за 2x 65 mm $\geq 140 \text{ m}^3/\text{h}$
- Ефективни празни обороти на отваряне: 6-1 оборота.
- Въртящ момент за отваряне и затваряне на клапана при налягане на водата $16 \pm 0,5 \text{ bar}$ 105 Nm.
- Максимално допустимо пропускане от леглото съгл. EN 12266-1* – Степен А (без видимо пропускане).
- Температурен обхват: $0^\circ \text{ C} + 50^\circ \text{ C}$
- Булгарконтрола АД (нотифициран орган на ЕС № 1814) е извършил определяне на типа на продукта въз основа на тест, използвайки система 1. Въз основа на представен доклад за резултатите Булгарконтрола АД е издал сертификат за постоянство на експлоатационните показатели № 1814-CPR-241

Допълнителни принадлежности

- Материал на колоната от конструктивна нелегирана стомана горещо галванизирани с никел; неръждаема стомана



Спецификации на използваните материали

№	Детайл	Материал	Марка-Основен материал/ материал по избор
1	Камера бутална с пета базова	Сив чугун	EN-GJL-250 (EN-JL1040) EN 1561
2	Водач	Нелегирана конструктивна стомана	S235JR EN 10025-2
3	Екран	Неръждаема стомана	X5CrNiMo17-12-2 (1.4401) EN 10088-3
4	Нит \varnothing 2X8	Алуминий	ENAC-AIMg5(Si) (ENAC-51400) EN 1706 ISO 1051 B (DIN660)
5	Уплътнение колона	Гумен еластомер	EPDM EN 681-1
6	Клапан бутален	Сив чугун + Гумен еластомер	EN-GJL-250 (EN-JL1040) EN 1561 + EPDM EN 681-1
7	Колона	Нелег. констр. стомана никелиз. / неръжг.ст.	S235JR EN 10025-2 Ni galvanized / X5CrNiMo17-12-2 (1.4401) EN 10088-3
8	Стебло	Нелегирана конструктивна стомана	S235JR EN 10025-2
9	О-пръстен \varnothing 83X3	Гумен еластомер	EPDM EN 681-1
10	Уплътнение капачка/О-пръстен \varnothing 59X5	Гумен еластомер	NBR EN 681-1
11	Втулка кербоваща	Сив чугун	EN-GJL-250 (EN-JL1040) EN 1561
12	Капачка щорц	HDPE/ Сив чугун	HDPE EN ISO 17855-2 / EN-GJL-250 (EN-JL1040) EN 1561
13	Гайка ходова	Месинг	CuZn39Pb3 (CW614N) EN 12164
14	Касета	Нелегирана конструктивна стомана	S235JR EN 10025-2
15	Съединител Щорц \varnothing 75	Алуминий	ENAC-AIMg5(Si) (ENAC-51400) EN 1706
16	Фланец за щорц	Сив чугун	EN-GJL-250 (EN-JL1040) EN 1561
17	Шайба упорна	Месинг	CuZn39Pb3 (CW614N) EN 12164
18	О-пръстен \varnothing 35X3	Гумен еластомер	EPDM EN 681-1
19	Пръстен пружинен (зегерка) \varnothing 41X1.75	Неръждаема стомана	X90CrMoV18 (1.4112) EN 10088-1 (UNI 7437 DIN 472)
20	Ос	Неръждаема стомана	X20Cr13 (1.4021) EN10088-3
21	Болт M6x16	Неръждаема стомана	X5CrNi18-10 A2 (1.4301) EN ISO 3506-1 EN ISO 4762 8.8 (DIN 912 A2/A4)
22	Гайка уплътняваща	Месинг	CuZn39Pb3 (CW614N) EN 12164
23	Върток	Сив чугун	EN-GJL-250 (EN-JL1040) EN 1561
24	О-пръстен \varnothing 17X2.5	Гумен еластомер	EPDM EN 681-1
25	Сегмент	Неръждаема стомана	X20Cr13 (1.4021) EN10088-3
26	Шайба подложна 10.5	Неръждаема стомана	X5CrNi18-10 A2 (1.4301) EN ISO 3506-1 EN ISO 7089 (DIN 125 Form A A2/A4)
27	Болт M10x30	Неръждаема стомана	X5CrNi18-10 A2 (1.4301) EN ISO 3506-1 EN ISO 4762 8.8 (DIN 912 A2/A4)
28	Глава DN80	Сив чугун	EN-GJL-250 (EN-JL1040) EN 1561
29	Шайба осигурителна	Неръждаема стомана	X5CrNi18-10 A2 (1.4301) EN ISO 3506-1 EN ISO 7089 (DIN 125 Form A A2/A4)
30	Въже стоманено	Неръждаема стомана	X5CrNiMo17-12-2 (1.4401) EN 10088-3
31	Болт M10x45	Неръждаема стомана	X5CrNi18-10 A2 (1.4301) EN ISO 3506-1 EN ISO 4017 8.8 (DIN 24017 A2/A4)
32	Шайба пружинна	Неръждаема стомана	X5CrNi18-10 A2 (1.4301) EN ISO 3506-1 EN ISO 7090 (DIN 127 A2/A4)
33	Гайка M10	Неръждаема стомана	X5CrNi18-10 A2 (1.4301) EN ISO 3506-1 EN ISO 4035 (DIN 439 A2/A4)
34	Болт M10x40	Неръждаема стомана	X5CrNi18-10 A2 (1.4301) EN ISO 3506-1 EN ISO 4017 8.8 (DIN 24017 A2/A4)
35	Шайба пружинна	Неръждаема стомана	X5CrNi18-10 A2 (1.4301) EN ISO 3506-1 EN ISO 7090 (DIN 127 A2/A4)
36	Болт M8x30	Неръждаема стомана	X5CrNi18-10 A2 (1.4301) EN ISO 3506-1 EN ISO 4762 8.8 (DIN 912 A2/A4)





Хигрант надземен PN10 PN16

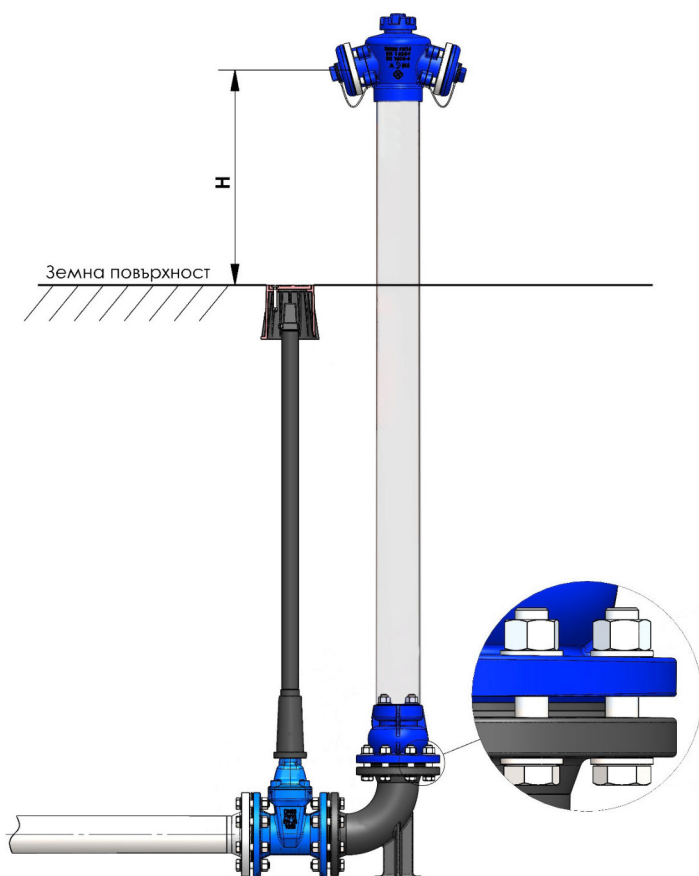


europevalves

Размери

Диам.	Модел	Покритие- детайли от ччгун/ детайли от стомана	H	Rd	Тегло (kg)
DN80	WPFH80/180B	синя боя/ синя боя	1800	1250	34.9
DN80	WPFH80/180R	червена боя/ червена боя	1800	1250	34.9
DN80	WPFH80/180BZn	синя боя/ чрез горещо дълбоко галванизирание	1800	1250	36.7
DN80	WPFH80/180RZn	червена боя/ чрез горещо дълбоко галванизирание	1800	1250	36.7
DN80	WPFH80/180BSS	синя боя/ неръждаема стомана	1800	1250	34.7
DN80	WPFH80/180RSS	червена боя/ неръждаема стомана	1800	1250	34.7
DN80	WPFH80/215B	синя боя/ синя боя	2150	1250	38.8
DN80	WPFH80/215R	червена боя/ червена боя	2150 <td 1250	38.8	
DN80	WPFH80/215BZn	синя боя/ чрез горещо дълбоко галванизирание	2150	1250	41
DN80	WPFH80/215RZn	червена боя/ чрез горещо дълбоко галванизирание	2150	1250	41
DN80	WPFH80/215BSS	синя боя/ неръждаема стомана	2150	1250	38.6
DN80	WPFH80/215RSS	червена боя/ неръждаема стомана	2150	1250	38.6

Вариант на изпълнение
синя боя/ чрез горещо дълбоко галванизирание



Вариант на изпълнение
червена боя/ червена боя

