



1438



Описание

- Дизайн с присъединителна байонетна муфа с челост, изработена чрез отливане от ковък чугун.
- Конструкцията на съединителя позволява бързо свързване на пожарния маркуч и осигурява здравина и надеждност на връзката.
- Изходния отвор на присъединителната челост е затворен херметично с предпазна капачка с гумено уплътнение. За отвинтване на капачката е препоръчително да се използва ключ за хигрант DIN 3223 изпълнение С.
- Пълен дренаж след прекъсване на водния дебит. Автоматична дренажна система - след затваряне изпразването на остатъчното количество вода се извършва автоматично чрез освобождаващ клапан, осигуряващ автоматично защита срещу замръзване на водата в тръбите. Количеството на остатъчната вода не превишава 100 ml.
- Единична obturационна система за затваряне с напълно вулканизирано бутало.
- Уплътнителна нерезбована набивка в горната част на оста, произведена от кован месинг, защитаваща срещу развиране на оста.
- Антисамърсителна капачка дефлектор.
- Ос от неръждаема стомана с валцована резба
- О- пръстени на оста и уплътнителна набивка, защитаващи срещу влиянието на околната среда
- Възможност за безизкопни ремонти - подмяна на вътрешните части под налягане при напълно отворен затворен орган.
- Проточната част на хигранта и клапана осигуряват херметичност по време на работа при динамично налягане на водата $P_N = 16 \pm 0,5 \text{ bar}$. Корпуса запазва херметичност при изпитвателно статично налягане $P = 1,5 \times P_N = 25 \pm 0,5 \text{ bar}$.
- Устойчив срещу дезинфектанти (приложен разтвор NaOCl).
- Високо корозионна и ултравиолетова устойчивост.
- За частите от чугун - вътрешно и външно епоксидно-прахово покритие за корозионна защита на вентили и фитинги за тежки режими на работа съгласно DIN 30677-2, DIN 3476.
- Продуктов цвят: Червен RAL 3000, Син RAL 5005

Технически спецификации

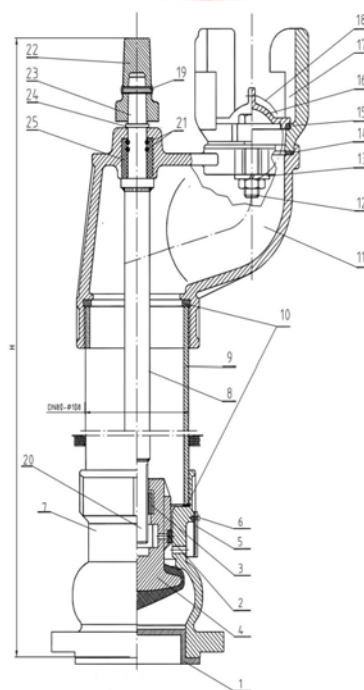
- Дизайн в съответствие с EN 14339 EN ,1074-6
- Предназначение за номинално налягане: PN10/16
- Входно съединение с фланец: DN 80 EN1092-2 PN10/16
- Изходно съединение тип присъединителна байонетна муфа с челост съгласно BS 750 тип 2
- Стоманена корда съгласно БДС EN 12385-1:2002+A1:2009
- Ключ за управление оста на хигранта съгласно DIN 3223 тип "С"
- Хидравлична характеристика в зависимост от изпускателните отвори: $K_v = 97,8 \text{ m}^3/\text{h}$
- Време за отводняване < 15 min.
- Ефективни празни обороти на отваряне: 5 оборота.
- Устойчивост на хигранта на експлоатационни натоварвания: MOT 80 Nm, mST 250 Nm
- Въртящ момент за отваряне и затваряне на клапана при налягане на водата $16 \pm 0,5 \text{ bar}$: 105 Nm.
- Максимално допустимо пропускане от леглото съгл. EN 12266-1* – Степен А (без видимо пропускане).
- Температурен обхват: $0^\circ \text{C} + 50^\circ \text{C}$
- Научно-изследователски център за противопожарна защита „Юзеф Тулишковски“ -Национален изследователски институт (CNBOP-PIB)(нофициран орган на ЕС № 1438) е извършил определяне на типа на продукта въз основа на тест, използвайки система 1. Въз основа на представен доклад за резултатите CNBOP-PIB е издал сертификат за постоянство на експлоатационните показатели № 1438-CPR-0250

Допълнителни принадлежности

- Материал на колоната от конструктивна нелегирана стомана горещо галванизирана с никел;неръждаема стомана

Размери

Диам.	H	Монтажна дълбочина Rd
DN80	750	1000
DN80	1000	1250
DN80	1250	1500



Спецификации на използваните материали

№	Детайл	Материал	Марка-Основен материал/ материал по избор
1	Капа защитна на камера	Полиетилен	HDPE EN ISO 17855-2
2	Тапа отводнителна	Гумен еластомер	EPDM / NBR EN 681-1
3	Гайка хогова упорна	Месинг	CuZn39Pb3 (CW614N) EN 12164
4	Клапан бутален	Сив чугун/Сферогр. чугун* + Гумен еластомер	EN-GJL-250 (EN-JL1040) EN 1561/EN-GJS-500-7 (5.3200) EN 1563*+ EPDM EN 681-1
5	Екран	Неръждаема стомана	X6Cr17 (1.4016) EN10088-3
6	Болт M6x12	Неръждаема стомана	X5CrNi18-10 A2 (1.4301) EN ISO 3506-1 EN ISO 4017 8.8 (DIN 933 A2/A4)
7	Камера бутална с пета базова	Сив чугун	EN-GJL-250 (EN-JL1040) EN 1561
8	Стебло Ø 22	Нелегир. конструктивна стомана поцинк.	S235JR EN 10025-2 Zn galvanized/ L235 (1.0252) EN 10224 * Zn galvanized
9	Колона Ø 108	Нелегирана студенообработена стомана	E195 (1.0034) EN 10296-1
10	Уплътнение колона/О-пръстен Ø108	Гумен еластомер	EPDM / NBR EN 681-1
11	Глава на хигранта	Сив чугун	EN-GJL-250 (EN-JL1040) EN 1561
12	Болт M12x60	Нелегир. конструктивна стомана поцинк.	S235JR EN 10025-2 Zn galvanized EN ISO 4017 8.8 (DIN 933)
13	Шайба подложна Ø 16	Нелегир. конструктивна стомана поцинк.	S235JR EN 10025-2 Zn galvanized EN ISO 7091 (DIN 127)
14	Уплътнение глава/О-пръстен Ø80X7X4	Гумен еластомер	EPDM / NBR EN 681-1
15	Шайба упорна	Месинг / Tarnamid*	CuZn39Pb3 (CW614N) EN 12164 / Tarnamid® (Poliamid 6) EN ISO 16396-2
16	Капачка защитна	Полиетилен	HDPE EN ISO 17855-2
17	Присъед. байонетна муфа с челост	Сив чугун/Сферогр. чугун*	EN-GJL-250 (EN-JL1040) EN 1561/EN-GJS-500-7 (5.3200) EN 1563*
18	Корда/верига стоманена	Нелегир. конструктивна стомана поцинк.	S235JR EN 10025-2 Zn galvanized
19	Щифт Ø6	Нелегир. конструктивна стомана поцинк.	S235JR EN 10025-2 Zn galvanized EN ISO 2338 (DIN 7)
20	Ос резбова долна	Неръждаема стомана	X20Cr13 (1.4021) EN10088-3
21	Пръстени уплътнителни на оста	Гумен еластомер	EPDM / NBR EN 681-1
22	Камък с квадрат монтаж за ключ	Сив чугун	EN-GJL-250 (EN-JL1040) EN 1561
23	Ос резбова направляваща за ключ	Неръждаема стомана	X20Cr13 (1.4021) EN10088-3
24	Шайба упорна	Нелегир. конструктивна стомана поцинк.	S235JR EN 10025-2 Zn galvanized EN ISO 7091 (DIN 127)
25	Втулка-набивка на оста	Месинг / Tarnamid*	CuZn39Pb3 (CW614N) EN 12164 / Tarnamid® (Poliamid 6) EN ISO 16396-2

* Материали по избор

