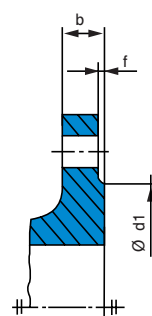




Описание

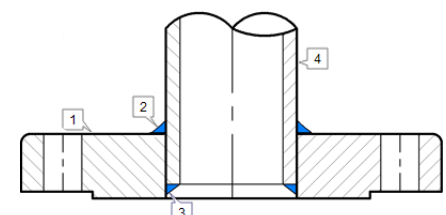
- Използват се като съединителни стоманени елементи за свързване между отделни секции на тръбопроводи за пренасяне, отвеждане и съхранение на различни видове флуиди и за свързване на тръбопроводи с арматури с фланцово присъединяване.
- Предназначени за приложения с ниско и средно работно налягане за общо приложение като:
 - Помпи, вентили и съоръжения в хранително-вкусовата промишленост.
 - Тръбни връзки в промишлени водопроводи.
 - Теплообменници и отоплителни системи от всякакъв размер.
 - Рудодобивни и минни съоръжения.
 - Ядрени енергийни системи.
 - ВиК преносни системи и системи за пренос на флуиди в металообработващи съоръжения.
 - Преносни системи за флуиди в нефтената, газовата и нефтохимическата промишленост.
 - Противопожарни системи.
- Светъл вътрешен отвор, съответстващ на външния диаметър на присъединителна тръба или фитинг.
- Изпъкнала уплътнителна повърхност (реборг със закръглена фаска с цел предотвратяване срязване на присъединителното уплътнение) форма В съгласно стандарт EN 1092-1 и означение съгласно грапавостта на уплътнителната повърхност В1. Този тип повърхност позволява двустранно уплътняване на свързката между фланеца и тръбата (фитинга).
- Начин на присъединяване : с предварително приплъзване в тръбата или фитинга тип slip-on и последваща ъглова заварка отвътре и отвън.



Плосък фланец с изпъкнала уплътняваща повърхност (реборг)
Тип на уплътнителната повърхност- форма В;
обозначение съгласно стойност на повърхностната грапавост на борга : В1

Технически спецификации

- **Материал на фланците:**
 - Мартензитна стомана за изковки с определени свойства при повишена температура P245GH (1.0352) съгласно стандарт БДС EN 10222-2:2017+A1:2021 и Група на материала: 3Е0 Нелегирани стомани с гарантирани механични свойства при повишени температури;
 - Нелегирана конструкционна стомана за горещовалцувани продукти от конструкционни стомани S235JR (1.0038) съгласно стандарт БДС EN 10025-2:2019 и Група на материала: 1Е1 Нелегирани строителни листове с механични свойства при повишени температури:



Начин на присъединяване
1.Плосък фланец тип с предварително приплъзване
2.Запълнена външна заварка
3.Запълнена вътрешна заварка
4.Край на тръба или фитинг

| Група на материала | Спецификация, вид материал, символ, номер ¹ | | | | | |
|--------------------|---|---|---|---|--|---|
| | Изковки от мартензитна стомана с определени свойства при повишена температура | | Изковки от нелегирани конструкционни стомани ^{2,1} | | Горещо валцовани листове от нелегирани конструкционни стомани ^{2,3} | |
| | Стандарт | Вид материал, символ и номер на материала | Стандарт | Вид материал, символ и номер на материала | Стандарт | Вид материал, символ и номер на материала |
| 3Е0 | EN 10222-2 | P245GH/1.0352 | | | | |
| 1Е1 | - | - | EN 10025-2 ⁴ | S235JR/1.0038 | EN 10025/2 | S235JR/1.0038 |

¹ Материалът за пръти във всички групи е идентичен с материала за изковки.
² Изходен материал за производство на фланци. Свойствата на получените фланци може да се различават от тези на изходния материал. Това обстоятелство следва да се взема под внимание за осигуряване на адекватни характеристики на фланците.
³ Следва да се взема под внимание устойчивостта на ударни въздействия в условията на работа при ниски температури и гарантите свойства на материала при повишена температура в режим на работа при високотемпературни приложения.
⁴ Използват се при обработка на изковки, с характеристики сходни с изискванията за химични и механични свойства на материала съгл. EN 10025-2 за горещовалцована конструкционна стомана.

Производствен процес съгласно типа на материала

| Тип фланец съгласно EN 1092-1 | Чрез изковка ¹ | Чрез оплъване | Произведени от валцовани или ковани пръти и ковани профили | Огнати и електронно заварени от профил и лента ²³⁴ | Чрез пресоване на заварени и безшевни тръби или листи | Произведени от плоски изделия (листи) |
|-------------------------------|---------------------------|---------------|--|---|---|---------------------------------------|
| 01 Фланец плосък | да | не | да | да | не | да |

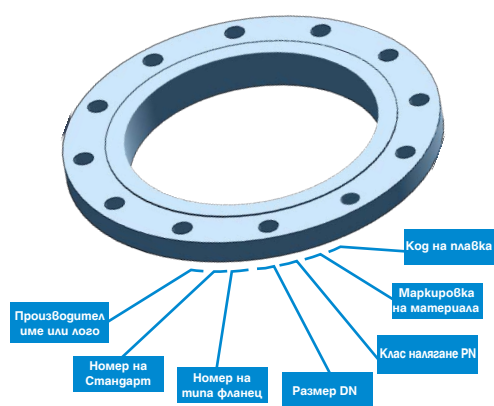
¹ Безшевно валцувани, пресови изковки, машинни изковки.
² За размери до DN 1800 е допустимо само чрез шевна заварка.
³ Фланците, изработени чрез заварка могат да се използват само за приложения с работни температури до 370 С съгл. EN 13480-3 точка 4.4.
⁴ За фланци, изработени чрез студено формование без термична обработка на основния материал, например от листи , механичните характеристики като удължението (A) и ударната устойчивост (KV) ще претърпят промени.

Грапавост и обработка на повърхнината на страничната присъединителната повърхност:

Повърхностното покритие на фланците е съгласно дадената по-долу таблица. Указаните стойности на повърхностната грапавост са относими за състоянието на продукта при доставка.

| Тип фланец съгласно EN 1092-1 | Външен диаметър | | Диаметър на центриращите отвори | | Механична обработка монтажнен болтови отвори ² | Механична обработка челна контактна повърхност за гайка ³ |
|-------------------------------|-----------------|------------------|---------------------------------|------------------|---|--|
| | Ra max | Rz max. | Ra max | Rz max. | | |
| 01 Фланец плосък | 25 ¹ | 160 ¹ | 25 ¹ | 160 ¹ | | |

¹ Или до PN 40 без машинна обработка.
² Машинна обработка на болтови отвори за работно нал. > PN 40 само чрез разпробиране.
³ Фрезоване чрез цековане за PN ≥ 63



Маркировка на продукта

Фланци стоманени плоски за заварка с борг форма В1



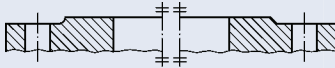
- Грاناвост и обработка на повърхнината на челната присъединителна повърхност:

| Форма на челна повърхнина тип | Машинна обработка тип | Радиус на закръгление на стругарският нож (mm) | Ra ¹ μm | | Rz ¹ μm | |
|-------------------------------|-----------------------------------|--|-----------------------|------|-----------------------|------|
| | | | min. | max. | | |
| B1 | Въртеливо струговане ² | 1.0 | 3.2 | 12,5 | 12.5 | 50.0 |

¹ Параметрите за гранавост Ra и Rz са дефинирани съгласно EN ISO 4287.

² Терминът „въртеливо струговане“ включва всеки метод на машинна работа, произвеждащ набраздени прорезни концентрични или спирални канали.

- Съответствие между изискванията за типа на формата на плоския фланец с изпъкнал борг на стандарт EN и DIN

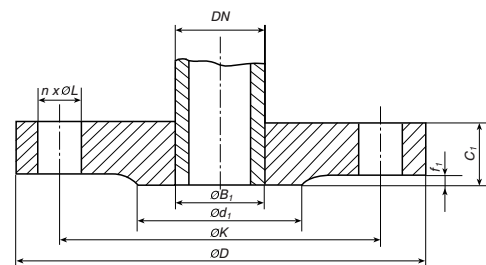
| Тип челно присъединяване съгл. EN 1092-1 | Тип на фланец съгл. EN 1092-1 | Форма | Челно присъединяване тип | Съответствие с DIN |
|--|-------------------------------|---|---|-------------------------|
| B1 | 1 |  | Форма В1 Rz 12,5 – 50 μm Осреднена дълбочина на гранавостта | Форма С (D) DIN 2526 |

- Обхват на работна температура

От -29°C до +450°C

Допуски на отклонения на размерите

| Размер | Номинален диаметър | Граница на допуск (mm) |
|--|---|------------------------|
| Вътрешен диаметър <i>B₁</i> | ≤ DN 100 | + 0,50 |
| | > DN 100 ≤ DN 400 | + 1,00 |
| | > DN 100 ≤ DN 600 | + 1,50 |
| | > DN 600 | + 3,00 |
| Външен диаметър <i>D</i> | ≤ DN 150 | ± 2,00 |
| | > DN 150 ≤ DN 500 | ± 3,00 |
| | > DN 500 ≤ DN 1200 | ± 5,00 |
| | > DN 1200 ≤ DN 1800 | ± 7,00 |
| Дебелина на фланеца <i>C₁</i> | ≤ 18 mm дебелина | + 1,0 - 1,3 |
| | > 18 mm ≤ 50 mm дебелина | ± 1,50 |
| | > 50 mm дебелина | ± 2,00 |
| Диаметър на уплътняващата повърхност <i>d₁</i> | ≤ DN 250 | ± 2,0 - 1,0 |
| | > DN 250 | ± 3,0 - 1,0 |
| Височина на изпъкналостта на уплътняващата повърхност (реборда) <i>f₁</i> | ≤ DN 32 | 2 mm |
| | > DN 32 to DN 250 | 3 mm |
| | > DN 250 to DN 500 | 4 mm |
| | > DN 500 | 5 mm |
| Диаметър на болтовите отвори <i>L</i> | Болтове с размер на резба от M10 до M24 | + 1,0 0 |
| | Болтове с размер на резба от M27 до M45 | + 2,5 0 |
| | Болтове с размер на резба > M45 | + 4,0 0 |
| Диаметър на болтовата ос (Делителен диаметър) <i>K</i> | Болтове с размер на резба от M10 до M24 | ± 1,0 |
| | Болтове с размер на резба от M27 до M45 | ± 1,5 |
| | Болтове с размер на резба > M45 | ± 2,0 |
| Разстояние от център до център между съседни болтови отвори | Болтове с размер на резба от M10 до M24 | ± 1,0 |
| | Болтове с размер на резба от M27 до M45 | ± 1,5 |
| | Болтове с размер на резба > M45 | ± 2,0 |
| Ексцентричност на диаметъра на обработената уплътняваща повърхност | ≤ DN 65 | 1,0 |
| | > DN 65 | 2,0 |
| Успоредност между контактната носеща повърхност на гайката и повърхността на фланците (за обработена повърхност) | за всички DN | 1° |
| | за всички DN | 2° |



Общите допустими отклонения за размери без гаден толеранс на допуск: съгласно EN 22768-1

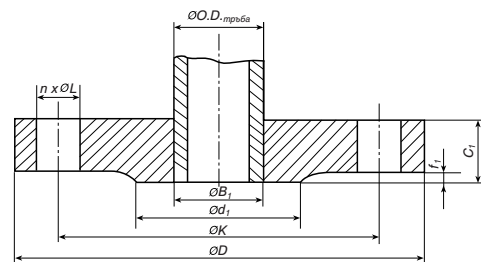


Фланци стоманени плоски за заварка с борг форма В1 EN 1092-1 PN6



Размери

| Размер DN | Фланец | | | | | | | Болтове | | | |
|-----------|-----------------|------|--------|---------------------|--------|---------------------|---------------------|---------------------|-------------|-------|--------|
| | O.D. тръба (mm) | | D (mm) | C ₁ (mm) | K (mm) | B ₁ (mm) | d ₁ (mm) | f ₁ (mm) | Брой отвори | Резба | L (mm) |
| | (*) | (**) | | | | | | | | | |
| 10 | - | 14 | 75 | 12 | 50 | 18,0 | 35 | 2 | 4 | M10 | 11 |
| | 17,2 | - | | | | | | | | | |
| 15 | - | 20 | 80 | 12 | 55 | 22,0 | 40 | 2 | 4 | M10 | 11 |
| | 21,3 | - | | | | | | | | | |
| 20 | - | 25 | 90 | 14 | 65 | 27,5 | 50 | 2 | 4 | M10 | 11 |
| | 26,9 | - | | | | | | | | | |
| 25 | - | 30 | 100 | 14 | 75 | 34,5 | 60 | 2 | 4 | M10 | 11 |
| | 33,7 | - | | | | | | | | | |
| 32 | - | 38 | 120 | 16 | 90 | 43,5 | 70 | 2 | 4 | M12 | 14 |
| | 42,4 | - | | | | | | | | | |
| 40 | - | 44,5 | 130 | 16 | 100 | 49,5 | 80 | 3 | 4 | M12 | 14 |
| | 48,3 | - | | | | | | | | | |
| 50 | - | 57 | 140 | 16 | 110 | 61,5 | 90 | 3 | 4 | M12 | 14 |
| | 60,3 | - | | | | | | | | | |
| 65 | 76,1 | - | 160 | 16 | 130 | 77,5 | 110 | 3 | 4 | M12 | 14 |
| 80 | 88,9 | - | 190 | 18 | 150 | 90,5 | 128 | 3 | 4 | M16 | 18 |
| 100 | - | 108 | 210 | 18 | 170 | 116,0 | 148 | 3 | 4 | M16 | 18 |
| | 114,3 | - | | | | | | | | | |
| 125 | - | 133 | 240 | 20 | 200 | 141,5 | 178 | 3 | 8 | M16 | 18 |
| | 139,7 | - | | | | | | | | | |
| 150 | - | 159 | 265 | 20 | 225 | 170,5 | 202 | 3 | 8 | M16 | 18 |
| | 168,3 | - | | | | | | | | | |
| 200 | 219,1 | - | 320 | 22 | 280 | 221,5 | 258 | 3 | 8 | M16 | 18 |
| 250 | - | 267 | 375 | 24 | 335 | 276,5 | 312 | 3 | 12 | M16 | 18 |
| | 273 | - | | | | | | | | | |
| 300 | 323,9 | - | 440 | 24 | 395 | 327,5 | 365 | 4 | 12 | M20 | 22 |
| 350 | 355,6 | - | 490 | 26 | 445 | 359,5 | 415 | 4 | 12 | M20 | 22 |
| | - | 368 | | | | | | | | | |
| 400 | 406,4 | - | 540 | 28 | 495 | 411,0 | 465 | 4 | 16 | M20 | 22 |
| | - | 419 | | | | | | | | | |
| 450 | 457 | - | 595 | 30 | 550 | 462,0 | 520 | 4 | 16 | M20 | 22 |
| 500 | 508 | - | 645 | 30 | 600 | 513,5 | 570 | 4 | 20 | M20 | 22 |
| 600 | 610 | - | 755 | 32 | 705 | 616,5 | 670 | 5 | 20 | M24 | 26 |
| 700 | 711 | - | 860 | 40 | 810 | 711 | 775 | 5 | 24 | M24 | 26 |
| 800 | 813 | - | 975 | 44 | 920 | 711 | 880 | 5 | 24 | M27 | 30 |
| 900 | 914 | - | 1075 | 48 | 1020 | 711 | 980 | 5 | 24 | M27 | 30 |
| 1000 | 1016 | - | 1175 | 52 | 1120 | 711 | 1080 | 5 | 28 | M27 | 30 |



* Съгласно ISO 4200:1991 Серия 1 - Стоманени тръби с гладък край, заварени и безшевни — Общи таблици с размери и маси на единица дължина (за изцяло стандартизирани аксесоари) и БДС EN 10220 Серия 1 - Безшевни и заварени стоманени тръби. Размери и маси на единица дължина (за изцяло стандартизирани аксесоари)

** Съгласно ISO 4200:1991 Серия 2 и 3 - Стоманени тръби с гладък край, заварени и безшевни — Общи таблици с размери и маси на единица дължина (за нецяло стандартизирани аксесоари) и БДС EN 10220 Серия 2 и 3 - Безшевни и заварени стоманени тръби. Размери и маси на единица дължина (за нецяло стандартизирани аксесоари)

†) Съгласно спецификация от клиента.

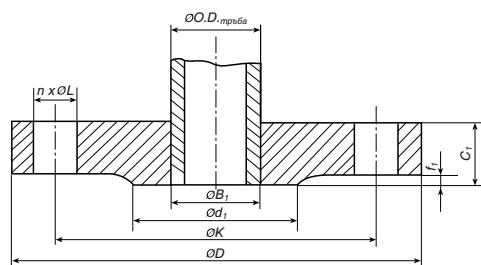


Фланци стоманени плоски за заварка с борг DIN 2573 PN6 форма C DIN 2526



Размери

| Размер DN | Фланец | | | | | | | Болтове | | | |
|-----------|-----------------|------|--------|---------------------|--------|---------------------|---------------------|---------------------|-------------|-------|--------|
| | O.D. тръба (mm) | | D (mm) | C ₁ (mm) | K (mm) | B ₁ (mm) | d ₁ (mm) | f ₁ (mm) | Брой отвори | Резба | L (mm) |
| | (*) | (**) | | | | | | | | | |
| 10 | - | 14 | 75 | 12 | 50 | 14,5 | 35 | 2 | 4 | M10 | 11 |
| | 17,2 | - | | | | 17,7 | | | | | |
| 15 | - | 20 | 80 | 12 | 55 | 21,0 | 40 | 2 | 4 | M10 | 11 |
| | 21,3 | - | | | | 22,0 | | | | | |
| 20 | - | 25 | 90 | 14 | 65 | 26,0 | 50 | 2 | 4 | M10 | 11 |
| | 26,9 | - | | | | 27,6 | | | | | |
| 25 | - | 30 | 100 | 14 | 75 | 31,0 | 60 | 2 | 4 | M10 | 11 |
| | 33,7 | - | | | | 34,4 | | | | | |
| 32 | - | 38 | 120 | 16 | 90 | 39,0 | 70 | 2 | 4 | M12 | 14 |
| | 42,4 | - | | | | 43,1 | | | | | |
| 40 | - | 44,5 | 130 | 16 | 100 | 45,5 | 80 | 3 | 4 | M12 | 14 |
| | 48,3 | - | | | | 49,0 | | | | | |
| 50 | - | 57 | 140 | 16 | 110 | 58,1 | 90 | 3 | 4 | M12 | 14 |
| | 60,3 | - | | | | 61,1 | | | | | |
| 65 | 76,1 | - | 160 | 16 | 130 | 77,1 | 110 | 3 | 4 | M12 | 14 |
| 80 | 88,9 | - | 190 | 18 | 150 | 90,3 | 128 | 3 | 4 | M16 | 18 |
| 100 | - | 108 | 210 | 18 | 170 | 109,6 | 148 | 3 | 4 | M16 | 18 |
| | 114,3 | - | | | | 115,9 | | | | | |
| 125 | - | 133 | 240 | 20 | 200 | 134,8 | 178 | 3 | 8 | M16 | 18 |
| | 139,7 | - | | | | 141,6 | | | | | |
| 150 | - | 159 | 265 | 20 | 225 | 161,1 | 202 | 3 | 8 | M16 | 18 |
| | 168,3 | - | | | | 170,5 | | | | | |
| 200 | 219,1 | - | 320 | 22 | 280 | 221,8 | 258 | 3 | 8 | M16 | 18 |
| 250 | - | 267 | 375 | 24 | 335 | 270,2 | 312 | 3 | 12 | M16 | 18 |
| | 273 | - | | | | 276,2 | | | | | |
| 300 | 323,9 | - | 440 | 24 | 395 | 327,6 | 365 | 4 | 12 | M20 | 22 |
| 350 | 355,6 | - | 490 | 26 | 445 | 359,7 | 415 | 4 | 12 | M20 | 22 |
| | - | 368 | | | | 372,2 | | | | | |
| 400 | 406,4 | - | 540 | 28 | 495 | 411,0 | 465 | 4 | 16 | M20 | 22 |
| | - | 419 | | | | 423,7 | | | | | |
| 450 | 457 | - | 595 | 30 | 550 | 462,3 | 520 | 4 | 16 | M20 | 22 |
| 500 | 508 | - | 645 | 30 | 600 | 513,6 | 570 | 4 | 20 | M20 | 22 |



* Съгласно ISO 4200:1991 Серия 1 - Стоманени тръби с гладък край, заварени и безшевни — Общи таблици с размери и маси на единица дължина (за изцяло стандартизирани аксесоари) и БДС EN 10220 Серия 1 - Безшевни и заварени стоманени тръби. Размери и маси на единица дължина (за изцяло стандартизирани аксесоари)

** Съгласно ISO 4200:1991 Серия 2 и 3 - Стоманени тръби с гладък край, заварени и безшевни — Общи таблици с размери и маси на единица дължина (за неизцяло стандартизирани аксесоари) и БДС EN 10220 Серия 2 и 3 - Безшевни и заварени стоманени тръби. Размери и маси на единица дължина (за неизцяло стандартизирани аксесоари)

1) Съгласно спецификация от клиента.

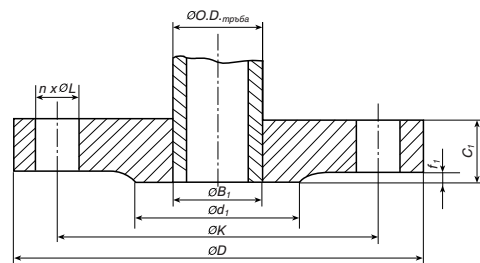


Фланци стоманени плоски за заварка с борг форма В1 EN 1092-1 PN10



Размери

| Размер DN | Фланец | | | | | | | Болтове | | | |
|--------------|--------------------|------|-----------|------------------------|-----------|------------------------|------------------------|------------------------|----------------|-------|-----------|
| | O.D. тръба (mm) | | D (mm) | C ₁ (mm) | K (mm) | B ₁ (mm) | d ₁ (mm) | f ₁ (mm) | Брой отвори | Резба | L (mm) |
| | (*) | (**) | | | | | | | | | |
| 10 | - | 14 | 90 | 14 | 60 | 18,0 | 40 | 2 | 4 | M12 | 14 |
| | 17,2 | - | | | | | | | | | |
| 15 | - | 20 | 95 | 14 | 65 | 22,0 | 45 | 2 | 4 | M12 | 14 |
| | 21,3 | - | | | | | | | | | |
| 20 | - | 25 | 105 | 16 | 75 | 27,5 | 58 | 2 | 4 | M12 | 14 |
| | 26,9 | - | | | | | | | | | |
| 25 | - | 30 | 115 | 16 | 85 | 34,5 | 68 | 2 | 4 | M12 | 14 |
| | 33,7 | - | | | | | | | | | |
| 32 | - | 38 | 140 | 18 | 100 | 43,5 | 78 | 2 | 4 | M16 | 18 |
| | 42,4 | - | | | | | | | | | |
| 40 | - | 44,5 | 150 | 18 | 110 | 49,5 | 88 | 3 | 4 | M16 | 18 |
| | 48,3 | - | | | | | | | | | |
| 50 | - | 57 | 165 | 20 | 125 | 61,5 | 102 | 3 | 4 | M16 | 18 |
| | 60,3 | - | | | | | | | | | |
| 65 | 76,1 | - | 185 | 20 | 145 | 77,5 | 122 | 3 | 8 | M16 | 18 |
| 80 | 88,9 | - | 200 | 20 | 160 | 90,5 | 138 | 3 | 8 | M16 | 18 |
| 100 | - | 108 | 220 | 22 | 180 | 116,0 | 158 | 3 | 8 | M16 | 18 |
| | 114,3 | - | | | | | | | | | |
| 125 | - | 133 | 250 | 22 | 210 | 141,5 | 188 | 3 | 8 | M20 | 18 |
| | 139,7 | - | | | | | | | | | |
| 150 | - | 159 | 285 | 24 | 240 | 170,5 | 212 | 3 | 8 | M20 | 22 |
| | 168,3 | - | | | | | | | | | |
| 200 | 219,1 | - | 340 | 24 | 295 | 221,5 | 268 | 3 | 8 | M20 | 22 |
| 250 | - | 267 | 395 | 26 | 350 | 276,5 | 320 | 3 | 12 | M20 | 22 |
| | 273 | - | | | | | | | | | |
| 300 | 323,9 | - | 445 | 26 | 400 | 327,5 | 378 | 4 | 12 | M20 | 22 |
| 350 | 355,6 | - | 505 | 30 | 460 | 359,5 | 438 | 4 | 16 | M20 | 22 |
| | - | 368 | | | | | | | | | |
| 400 | 406,4 | - | 565 | 32 | 515 | 411,0 | 490 | 4 | 16 | M24 | 26 |
| | - | 419 | | | | | | | | | |
| 450 | 457 | - | 615 | 36 | 565 | 462,0 | 550 | 4 | 20 | M24 | 26 |
| 500 | 508 | - | 670 | 38 | 620 | 513,5 | 610 | 4 | 20 | M24 | 26 |
| 600 | 610 | - | 780 | 42 | 725 | 616,5 | 685 | 5 | 20 | M27 | 30 |
| 700 | 711 | - | 895 | 50 | 840 | 7) 795 | 795 | 5 | 24 | M27 | 30 |
| 800 | 813 | - | 1015 | 56 | 950 | 7) 905 | 905 | 5 | 24 | M30 | 33 |
| 900 | 914 | - | 1115 | 62 | 1050 | 7) 1005 | 1005 | 5 | 28 | M30 | 33 |
| 1000 | 1016 | - | 1230 | 70 | 1160 | 7) 1110 | 1110 | 5 | 28 | M33 | 36 |
| 1200 | 1219 | - | 1455 | 83 | 1380 | 7) 1330 | 1330 | 5 | 32 | M36 | 39 |



* Съгласно ISO 4200:1991 Серия 1 - Стоманени тръби с гладък край, заварени и безшевни — Общи таблици с размери и маси на единица дължина (за изцяло стандартизирани аксесоари) и БДС EN 10220 Серия 1 - Безшевни и заварени стоманени тръби. Размери и маси на единица дължина (за изцяло стандартизирани аксесоари)

** Съгласно ISO 4200:1991 Серия 2 и 3 - Стоманени тръби с гладък край, заварени и безшевни — Общи таблици с размери и маси на единица дължина (за неизцяло стандартизирани аксесоари) и БДС EN 10220 Серия 2 и 3 - Безшевни и заварени стоманени тръби. Размери и маси на единица дължина (за неизцяло стандартизирани аксесоари)

7) Съгласно спецификация от клиента.

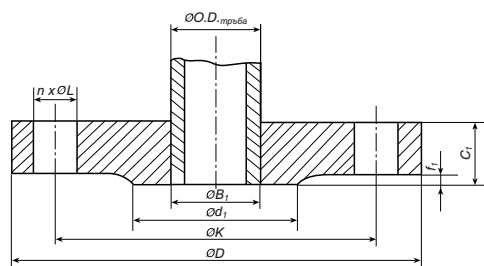


Фланци стоманени плоски за заварка с борг DIN 2576 PN10 форма С DIN 2526



Размери

| Размер DN | Фланец | | | | | | | Болтове | | | |
|--------------|--------------------|-------|-----------|------------------------|-----------|------------------------|------------------------|------------------------|----------------|-------|-----------|
| | O.D. тръба (mm) | | D (mm) | C ₁ (mm) | K (mm) | B ₁ (mm) | d ₁ (mm) | f ₁ (mm) | Брой отвори | Резба | L (mm) |
| | (*) | (**) | | | | | | | | | |
| 10 | - | 14 | 90 | 14 | 60 | 14,5 | 40 | 2 | 4 | M12 | 14 |
| | 17,2 | - | | | | 17,7 | | | | | |
| 15 | - | 20 | 95 | 14 | 65 | 21,0 | 45 | 2 | 4 | M12 | 14 |
| | 21,3 | - | | | | 22,0 | | | | | |
| 20 | - | 25 | 105 | 16 | 75 | 26,0 | 58 | 2 | 4 | M12 | 14 |
| | 26,9 | - | | | | 27,6 | | | | | |
| 25 | - | 30 | 115 | 16 | 85 | 31,0 | 68 | 2 | 4 | M12 | 14 |
| | 33,7 | - | | | | 34,4 | | | | | |
| 32 | - | 38 | 140 | 16 | 100 | 39,0 | 78 | 2 | 4 | M16 | 18 |
| | 42,4 | - | | | | 43,1 | | | | | |
| 40 | - | 44,5 | 150 | 16 | 110 | 45,5 | 88 | 3 | 4 | M16 | 18 |
| | 48,3 | - | | | | 49,0 | | | | | |
| 50 | - | 57 | 165 | 18 | 125 | 58,1 | 102 | 3 | 4 | M16 | 18 |
| | 60,3 | - | | | | 61,1 | | | | | |
| 65 | 76,1 | - | 185 | 18 | 145 | 77,1 | 122 | 3 | 4 | M16 | 18 |
| 80 | 88,9 | - | 200 | 20 | 160 | 90,3 | 138 | 3 | 8 | M16 | 18 |
| | - | 108 | 220 | 20 | 180 | 109,6 | 158 | 3 | 8 | M16 | 18 |
| 114,3 | - | 115,9 | | | | | | | | | |
| 125 | - | 133 | 250 | 22 | 210 | 134,8 | 188 | 3 | 8 | M20 | 18 |
| | 139,7 | - | | | | 141,6 | | | | | |
| 150 | - | 159 | 285 | 22 | 240 | 161,1 | 212 | 3 | 8 | M20 | 22 |
| | 168,3 | - | | | | 170,5 | | | | | |
| 200 | 219,1 | - | 340 | 24 | 295 | 221,8 | 268 | 3 | 8 | M20 | 22 |
| 250 | - | 267 | 395 | 26 | 350 | 270,2 | 320 | 3 | 12 | M20 | 22 |
| | 273 | - | | | | 276,2 | | | | | |
| 300 | 323,9 | - | 445 | 26 | 400 | 327,6 | 370 | 4 | 12 | M20 | 22 |
| 350 | 355,6 | - | 505 | 28 | 460 | 359,7 | 430 | 4 | 16 | M20 | 22 |
| | - | 368 | | | | 372,2 | | | | | |
| 400 | 406,4 | - | 565 | 32 | 515 | 411,0 | 482 | 4 | 18 | M24 | 26 |
| | - | 419 | | | | 423,7 | | | | | |
| 450 | 457 | - | 615 | 38 | 565 | 462,3 | 532 | 4 | 20 | M24 | 26 |
| 500 | 508 | - | 670 | 38 | 620 | 513,6 | 585 | 4 | 20 | M24 | 26 |
| 600 | 610 | - | 780 | 40 | 725 | 615,5 | 685 | 5 | 20 | M24 | 26 |



* Съгласно ISO 4200:1991 Серия 1 - Стоманени тръби с гладък край, заварени и безшевни — Общи таблици с размери и маси на единица дължина (за изцяло стандартизирани аксесоари) и БДС EN 10220 Серия 1 - Безшевни и заварени стоманени тръби. Размери и маси на единица дължина (за изцяло стандартизирани аксесоари)

** Съгласно ISO 4200:1991 Серия 2 и 3 - Стоманени тръби с гладък край, заварени и безшевни — Общи таблици с размери и маси на единица дължина (за неизцяло стандартизирани аксесоари) и БДС EN 10220 Серия 2 и 3 - Безшевни и заварени стоманени тръби. Размери и маси на единица дължина (за неизцяло стандартизирани аксесоари)

†) Съгласно спецификацията от клиента.

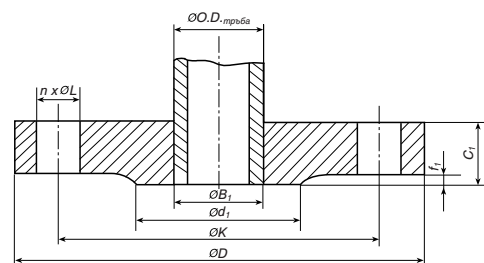


Фланци стоманени плоски за заварка с борг форма В1 EN 1092-1 PN16



Размери

| Размер DN | Фланец | | | | | | | Болтове | | | |
|--------------|--------------------|------|-----------|------------------------|-----------|------------------------|------------------------|------------------------|----------------|-------|-----------|
| | O.D. тръба (mm) | | D (mm) | C ₁ (mm) | K (mm) | B ₁ (mm) | d ₁ (mm) | f ₁ (mm) | Брой отвори | Резба | L (mm) |
| | (*) | (**) | | | | | | | | | |
| 10 | - | 14 | 90 | 14 | 60 | 18,0 | 40 | 2 | 4 | M12 | 14 |
| | 17,2 | - | | | | | | | | | |
| 15 | - | 20 | 95 | 14 | 65 | 22,0 | 45 | 2 | 4 | M12 | 14 |
| | 21,3 | - | | | | | | | | | |
| 20 | - | 25 | 105 | 16 | 75 | 27,5 | 58 | 2 | 4 | M12 | 14 |
| | 26,9 | - | | | | | | | | | |
| 25 | - | 30 | 115 | 16 | 85 | 34,5 | 68 | 2 | 4 | M12 | 14 |
| | 33,7 | - | | | | | | | | | |
| 32 | - | 38 | 140 | 18 | 100 | 43,5 | 78 | 2 | 4 | M16 | 18 |
| | 42,4 | - | | | | | | | | | |
| 40 | - | 44,5 | 150 | 18 | 110 | 49,5 | 88 | 3 | 4 | M16 | 18 |
| | 48,3 | - | | | | | | | | | |
| 50 | - | 57 | 165 | 20 | 125 | 61,5 | 102 | 3 | 4 | M16 | 18 |
| | 60,3 | - | | | | | | | | | |
| 65 | 76,1 | - | 185 | 20 | 145 | 77,5 | 122 | 3 | 8 | M16 | 18 |
| 80 | 88,9 | - | 200 | 20 | 160 | 90,5 | 138 | 3 | 8 | M16 | 18 |
| 100 | - | 108 | 220 | 22 | 180 | 116,0 | 158 | 3 | 8 | M16 | 18 |
| | 114,3 | - | | | | | | | | | |
| 125 | - | 133 | 250 | 22 | 210 | 141,5 | 188 | 3 | 8 | M20 | 18 |
| | 139,7 | - | | | | | | | | | |
| 150 | - | 159 | 285 | 24 | 240 | 170,5 | 212 | 3 | 8 | M20 | 22 |
| | 168,3 | - | | | | | | | | | |
| 200 | 219,1 | - | 340 | 26 | 295 | 221,5 | 268 | 3 | 12 | M20 | 22 |
| 250 | - | 267 | 405 | 29 | 355 | 276,5 | 320 | 3 | 12 | M24 | 26 |
| | 273 | - | | | | | | | | | |
| 300 | 323,9 | - | 460 | 32 | 410 | 327,5 | 378 | 4 | 12 | M24 | 26 |
| 350 | 355,6 | - | 520 | 35 | 470 | 359,5 | 438 | 4 | 16 | M24 | 26 |
| | - | 368 | | | | | | | | | |
| 400 | 406,4 | - | 580 | 38 | 525 | 411,0 | 490 | 4 | 16 | M24 | 26 |
| | - | 419 | | | | | | | | | |
| 450 | 457 | - | 640 | 42 | 585 | 462,0 | 550 | 4 | 20 | M27 | 30 |
| 500 | 508 | - | 715 | 46 | 650 | 513,5 | 610 | 4 | 20 | M27 | 30 |
| 600 | 610 | - | 840 | 55 | 770 | 616,5 | 725 | 5 | 20 | M30 | 33 |
| 700 | 711 | - | 910 | 63 | 840 | 7) 795 | 795 | 5 | 24 | M33 | 36 |
| 800 | 813 | - | 1025 | 74 | 950 | 7) 900 | 900 | 5 | 24 | M36 | 39 |
| 900 | 914 | - | 1125 | 82 | 1050 | 7) 1000 | 1000 | 5 | 28 | M36 | 39 |
| 1000 | 1016 | - | 1255 | 90 | 1170 | 7) 1115 | 1115 | 5 | 28 | M39 | 42 |
| 1200 | 1219 | - | 1485 | 7) 1390 | 7) 1390 | 1330 | 1330 | 5 | 32 | M45 | 48 |



* Съгласно ISO 4200:1991 Серия 1 - Стоманени тръби с гладък край, заварени и безшевни — Общи таблици с размери и маси на единица дължина (за изцяло стандартизирани аксесоари) и БДС EN 10220 Серия 1 - Безшевни и заварени стоманени тръби. Размери и маси на единица дължина (за изцяло стандартизирани аксесоари)

** Съгласно ISO 4200:1991 Серия 2 и 3 - Стоманени тръби с гладък край, заварени и безшевни — Общи таблици с размери и маси на единица дължина (за неизцяло стандартизирани аксесоари) и БДС EN 10220 Серия 2 и 3 - Безшевни и заварени стоманени тръби. Размери и маси на единица дължина (за неизцяло стандартизирани аксесоари)

7) Съгласно спецификация от клиента.

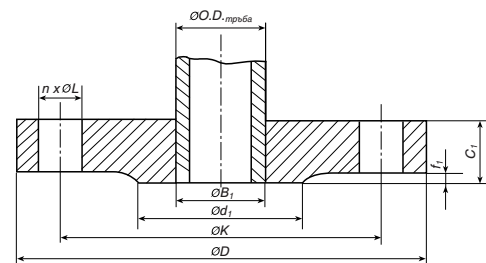


Фланци стоманени плоски за заварка с борг DIN 2543 PN16 форма С DIN 2526



Размери

| Размер DN | Фланец | | | | | | | Болтове | | | |
|--------------|--------------------|-------|-----------|------------------------|-----------|------------------------|------------------------|------------------------|----------------|-------|-----------|
| | O.D. тръба (mm) | | D (mm) | C ₁ (mm) | K (mm) | B ₁ (mm) | d ₁ (mm) | f ₁ (mm) | Брой отвори | Резба | L (mm) |
| | (*) | (**) | | | | | | | | | |
| 10 | - | 14 | 90 | 14 | 60 | 14,5 | 40 | 2 | 4 | M12 | 14 |
| | 17,2 | - | | | | 17,7 | | | | | |
| 15 | - | 20 | 95 | 14 | 65 | 21,0 | 45 | 2 | 4 | M12 | 14 |
| | 21,3 | - | | | | 22,0 | | | | | |
| 20 | - | 25 | 105 | 16 | 75 | 26,0 | 58 | 2 | 4 | M12 | 14 |
| | 26,9 | - | | | | 27,6 | | | | | |
| 25 | - | 30 | 115 | 16 | 85 | 31,0 | 68 | 2 | 4 | M12 | 14 |
| | 33,7 | - | | | | 34,4 | | | | | |
| 32 | - | 38 | 140 | 16 | 100 | 39,0 | 78 | 2 | 4 | M16 | 18 |
| | 42,4 | - | | | | 43,1 | | | | | |
| 40 | - | 44,5 | 150 | 16 | 110 | 45,5 | 88 | 3 | 4 | M16 | 18 |
| | 48,3 | - | | | | 49,0 | | | | | |
| 50 | - | 57 | 165 | 18 | 125 | 58,1 | 102 | 3 | 4 | M16 | 18 |
| | 60,3 | - | | | | 61,1 | | | | | |
| 65 | 76,1 | - | 185 | 18 | 145 | 77,1 | 122 | 3 | 4 | M16 | 18 |
| 80 | 88,9 | - | 200 | 20 | 160 | 90,3 | 138 | 3 | 8 | M16 | 18 |
| | - | 108 | 220 | 20 | 180 | 109,6 | 158 | 3 | 8 | M16 | 18 |
| 114,3 | - | 115,9 | | | | | | | | | |
| 125 | - | 133 | 250 | 22 | 210 | 134,8 | 188 | 3 | 8 | M20 | 18 |
| | 139,7 | - | | | | 141,6 | | | | | |
| 150 | - | 159 | 285 | 22 | 240 | 161,1 | 212 | 3 | 8 | M20 | 23 |
| | 168,3 | - | | | | 170,5 | | | | | |
| 200 | 219,1 | - | 340 | 24 | 295 | 221,8 | 268 | 3 | 12 | M20 | 23 |
| 250 | - | 267 | 405 | 26 | 355 | 270,2 | 320 | 3 | 12 | M24 | 27 |
| | 273 | - | | | | 276,2 | | | | | |
| 300 | 323,9 | - | 460 | 28 | 410 | 327,6 | 378 | 4 | 12 | M24 | 27 |
| 350 | 355,6 | - | 520 | 30 | 470 | 359,7 | 438 | 4 | 16 | M24 | 27 |
| | - | 368 | | | | 372,2 | | | | | |
| 400 | 406,4 | - | 580 | 32 | 525 | 411,0 | 490 | 4 | 16 | M27 | 30 |
| | - | 419 | | | | 423,7 | | | | | |
| 500 | 508 | - | 715 | 36 | 650 | 513,6 | 610 | 4 | 20 | M30 | 33 |
| 600 | 610 | - | 840 | 40 | 770 | 616,5 | 725 | 5 | 20 | M33 | 36 |
| 700 | 711 | - | 910 | ⌋ | 840 | ⌋ | 795 | 5 | 24 | M33 | 36 |
| 800 | 813 | - | 1025 | ⌋ | 950 | ⌋ | 900 | 5 | 24 | M36 | 39 |
| 900 | 914 | - | 1125 | ⌋ | 1050 | ⌋ | 1000 | 5 | 28 | M36 | 39 |
| 1000 | 1016 | - | 1255 | ⌋ | 1170 | ⌋ | 1115 | 5 | 28 | M39 | 42 |



* Съгласно ISO 4200:1991 Серия 1 - Стоманени тръби с гладък край, заварени и безшевни — Общи таблици с размери и маси на единица дължина (за изцяло стандартизирани аксесоари) и БДС EN 10220 Серия 1 - Безшевни и заварени стоманени тръби. Размери и маси на единица дължина (за изцяло стандартизирани аксесоари)

** Съгласно ISO 4200:1991 Серия 2 и 3 - Стоманени тръби с гладък край, заварени и безшевни — Общи таблици с размери и маси на единица дължина (за неизцяло стандартизирани аксесоари) и БДС EN 10220 Серия 2 и 3 - Безшевни и заварени стоманени тръби. Размери и маси на единица дължина (за неизцяло стандартизирани аксесоари)

⌋) Съгласно спецификация от клиента.

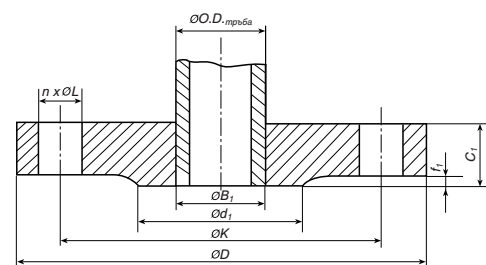


Фланци стоманени плоски за заварка с борг форма В1 EN 1092-1 PN25



Размери

| Размер DN | Фланец | | | | | | | Болтове | | | |
|--------------|--------------------|------|-----------|------------------------|-----------|------------------------|------------------------|------------------------|----------------|-------|-----------|
| | O.D. тръба (mm) | | D (mm) | C ₁ (mm) | K (mm) | B ₁ (mm) | d ₁ (mm) | f ₁ (mm) | Брой отвори | Резба | L (mm) |
| | (*) | (**) | | | | | | | | | |
| 10 | - | 14 | 90 | 14 | 60 | 18,0 | 40 | 2 | 4 | M12 | 14 |
| | 17,2 | - | | | | | | | | | |
| 15 | - | 20 | 95 | 14 | 65 | 22,0 | 45 | 2 | 4 | M12 | 14 |
| | 21,3 | - | | | | | | | | | |
| 20 | - | 25 | 105 | 16 | 75 | 27,5 | 58 | 2 | 4 | M12 | 14 |
| | 26,9 | - | | | | | | | | | |
| 25 | - | 30 | 115 | 16 | 85 | 34,5 | 68 | 2 | 4 | M12 | 14 |
| | 33,7 | - | | | | | | | | | |
| 32 | - | 38 | 140 | 18 | 100 | 43,5 | 78 | 2 | 4 | M16 | 18 |
| | 42,4 | - | | | | | | | | | |
| 40 | - | 44,5 | 150 | 18 | 110 | 49,5 | 88 | 3 | 4 | M16 | 18 |
| | 48,3 | - | | | | | | | | | |
| 50 | - | 57 | 165 | 20 | 125 | 61,5 | 102 | 3 | 4 | M16 | 18 |
| | 60,3 | - | | | | | | | | | |
| 65 | 76,1 | - | 185 | 22 | 145 | 77,5 | 122 | 3 | 8 | M16 | 18 |
| 80 | 88,9 | - | 200 | 24 | 160 | 90,5 | 138 | 3 | 8 | M16 | 18 |
| 100 | - | 108 | 235 | 26 | 190 | 116,0 | 162 | 3 | 8 | M20 | 22 |
| | 114,3 | - | | | | | | | | | |
| 125 | - | 133 | 270 | 28 | 220 | 141,5 | 188 | 3 | 8 | M24 | 26 |
| | 139,7 | - | | | | | | | | | |
| 150 | - | 159 | 300 | 30 | 250 | 170,5 | 218 | 3 | 8 | M24 | 26 |
| | 168,3 | - | | | | | | | | | |
| 200 | 219,1 | - | 360 | 32 | 310 | 221,5 | 278 | 3 | 12 | M24 | 26 |
| 250 | - | 267 | 425 | 35 | 370 | 276,5 | 335 | 3 | 12 | M27 | 30 |
| | 273 | - | | | | | | | | | |
| 300 | 323,9 | - | 485 | 38 | 430 | 327,5 | 395 | 4 | 12 | M27 | 30 |
| 350 | 355,6 | - | 555 | 42 | 490 | 359,5 | 450 | 4 | 16 | M30 | 33 |
| | - | 368 | | | | | | | | | |
| 400 | 406,4 | - | 620 | 48 | 550 | 411,0 | 505 | 4 | 16 | M33 | 36 |
| | - | 419 | | | | | | | | | |
| 450 | 457 | - | 670 | 54 | 600 | 462,0 | 555 | 4 | 20 | M33 | 36 |
| 500 | 508 | - | 730 | 58 | 660 | 513,5 | 615 | 4 | 20 | M33 | 36 |
| 600 | 610 | - | 845 | 68 | 770 | 616,5 | 720 | 5 | 20 | M36 | 39 |
| 700 | 711 | - | 960 | 85 | 875 | 711 | 820 | 5 | 24 | M39 | 42 |
| 800 | 813 | - | 1085 | 95 | 990 | 787 | 930 | 5 | 24 | M45 | 48 |
| 900 | 914 | - | 1185 | 110 | 1090 | 854 | 1030 | 5 | 28 | M45 | 48 |
| 1000 | 1016 | - | 1320 | 120 | 1210 | 950 | 1140 | 5 | 28 | M52 | 56 |



* Съгласно ISO 4200:1991 Серия 1 - Стоманени тръби с гладък край, заварени и безшевни — Общи таблици с размери и маси на единица дължина (за изцяло стандартизирани аксесоари) и БДС EN 10220 Серия 1 - Безшевни и заварени стоманени тръби. Размери и маси на единица дължина (за изцяло стандартизирани аксесоари)

** Съгласно ISO 4200:1991 Серия 2 и 3 - Стоманени тръби с гладък край, заварени и безшевни — Общи таблици с размери и маси на единица дължина (за нецяло стандартизирани аксесоари) и БДС EN 10220 Серия 2 и 3 - Безшевни и заварени стоманени тръби. Размери и маси на единица дължина (за нецяло стандартизирани аксесоари)

†) Съгласно спецификация от клиента.

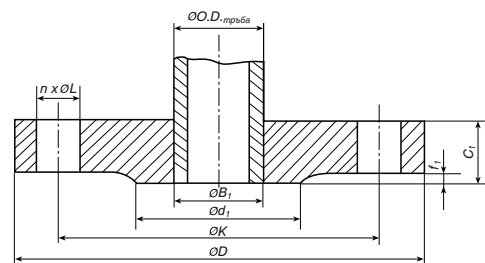


Фланци стоманени плоски за заварка с борг DIN 2544 PN25 форма С DIN 2526



Размери

| Размер DN | Фланец | | | | | | | Болтове | | | |
|--------------|--------------------|------|-----------|------------------------|-----------|------------------------|------------------------|------------------------|----------------|-------|-----------|
| | O.D. тръба (mm) | | D (mm) | C ₁ (mm) | K (mm) | B ₁ (mm) | d ₁ (mm) | f ₁ (mm) | Брой отвори | Резба | L (mm) |
| | (*) | (**) | | | | | | | | | |
| 10 | - | 14 | 90 | 16 | 60 | 14,5 | 40 | 2 | 4 | M12 | 14 |
| | 17,2 | - | | | | 17,7 | | | | | |
| 15 | - | 20 | 95 | 16 | 65 | 21,0 | 45 | 2 | 4 | M12 | 14 |
| | 21,3 | - | | | | 22,0 | | | | | |
| 20 | - | 25 | 105 | 18 | 75 | 26,0 | 58 | 2 | 4 | M12 | 14 |
| | 26,9 | - | | | | 27,6 | | | | | |
| 25 | - | 30 | 115 | 18 | 85 | 31,0 | 68 | 2 | 4 | M12 | 14 |
| | 33,7 | - | | | | 34,4 | | | | | |
| 32 | - | 38 | 140 | 18 | 100 | 39,0 | 78 | 2 | 4 | M16 | 18 |
| | 42,4 | - | | | | 43,1 | | | | | |
| 40 | - | 44,5 | 150 | 18 | 110 | 45,5 | 88 | 3 | 4 | M16 | 18 |
| | 48,3 | - | | | | 49,0 | | | | | |
| 50 | - | 57 | 165 | 20 | 125 | 58,1 | 102 | 3 | 4 | M16 | 18 |
| | 60,3 | - | | | | 61,1 | | | | | |
| 65 | 76,1 | - | 185 | 22 | 145 | 77,1 | 122 | 3 | 4 | M16 | 18 |
| 80 | 88,9 | - | 200 | 24 | 160 | 90,3 | 138 | 3 | 8 | M16 | 18 |
| 100 | - | 108 | 235 | 24 | 190 | 109,6 | 162 | 3 | 8 | M20 | 23 |
| | 114,3 | - | | | | 115,9 | | | | | |
| 125 | - | 133 | 270 | 26 | 220 | 134,8 | 188 | 3 | 8 | M24 | 27 |
| | 139,7 | - | | | | 141,6 | | | | | |
| 150 | - | 159 | 300 | 28 | 250 | 161,1 | 218 | 3 | 8 | M24 | 27 |
| | 168,3 | - | | | | 170,5 | | | | | |
| 200 | 219,1 | - | 360 | 30 | 310 | 221,8 | 278 | 3 | 12 | M24 | 27 |
| 250 | - | 267 | 425 | 32 | 370 | 270,2 | 335 | 3 | 12 | M27 | 30 |
| | 273 | - | | | | 276,2 | | | | | |
| 300 | 323,9 | - | 485 | 34 | 430 | 327,6 | 395 | 4 | 16 | M27 | 30 |
| 350 | 355,6 | - | 555 | 38 | 490 | 359,7 | 450 | 4 | 16 | M30 | 33 |
| | - | 368 | | | | 372,2 | | | | | |
| 400 | 406,4 | - | 620 | 40 | 550 | 411,0 | 505 | 4 | 16 | M33 | 36 |
| | - | 419 | | | | 423,7 | | | | | |
| 500 | 508 | - | 730 | 44 | 660 | 513,6 | 615 | 4 | 20 | M33 | 36 |
| 600 | 610 | - | 845 | ∅) | 770 | 616,5 | 720 | 5 | 20 | M36 | 39 |
| 700 | 711 | - | 960 | ∅) | 870 | ∅) | 820 | 5 | 24 | M39 | 42 |
| 800 | 813 | - | 1085 | ∅) | 990 | ∅) | 930 | 5 | 24 | M45 | 48 |
| 900 | 914 | - | 1185 | ∅) | 1090 | ∅) | 1030 | 5 | 28 | M45 | 48 |
| 1000 | 1016 | - | 1320 | ∅) | 1210 | ∅) | 1140 | 5 | 28 | M52 | 56 |



* Съгласно ISO 4200:1991 Серия 1 - Стоманени тръби с гладък край, заварени и безшевни — Общи таблици с размери и маси на единица дължина (за изцяло стандартизирани аксесоари) и БДС EN 10220 Серия 1 - Безшевни и заварени стоманени тръби. Размери и маси на единица дължина (за изцяло стандартизирани аксесоари)

** Съгласно ISO 4200:1991 Серия 2 и 3 - Стоманени тръби с гладък край, заварени и безшевни — Общи таблици с размери и маси на единица дължина (за неизцяло стандартизирани аксесоари) и БДС EN 10220 Серия 2 и 3 - Безшевни и заварени стоманени тръби. Размери и маси на единица дължина (за неизцяло стандартизирани аксесоари)

∅) Съгласно спецификация от клиента.

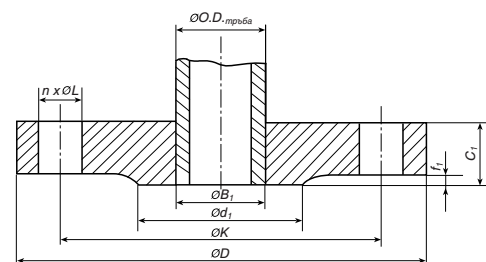


Фланци стоманени плоски за заварка с борг форма B1 EN 1092-1 PN40



Размери

| Размер DN | Фланец | | | | | | | Болтове | | | |
|--------------|--------------------|------|-----------|------------------------|-----------|------------------------|------------------------|------------------------|----------------|-------|-----------|
| | O.D. тръба (mm) | | D (mm) | C ₁ (mm) | K (mm) | B ₁ (mm) | d ₁ (mm) | f ₁ (mm) | Брой отвори | Резба | L (mm) |
| | (*) | (**) | | | | | | | | | |
| 10 | - | 14 | 90 | 14 | 60 | 18,0 | 40 | 2 | 4 | M12 | 14 |
| | 17,2 | - | | | | | | | | | |
| 15 | - | 20 | 95 | 14 | 65 | 22,0 | 45 | 2 | 4 | M12 | 14 |
| | 21,3 | - | | | | | | | | | |
| 20 | - | 25 | 105 | 16 | 75 | 27,5 | 58 | 2 | 4 | M12 | 14 |
| | 26,9 | - | | | | | | | | | |
| 25 | - | 30 | 115 | 16 | 85 | 34,5 | 68 | 2 | 4 | M12 | 14 |
| | 33,7 | - | | | | | | | | | |
| 32 | - | 38 | 140 | 18 | 100 | 43,5 | 78 | 2 | 4 | M16 | 18 |
| | 42,4 | - | | | | | | | | | |
| 40 | - | 44,5 | 150 | 18 | 110 | 49,5 | 88 | 3 | 4 | M16 | 18 |
| | 48,3 | - | | | | | | | | | |
| 50 | - | 57 | 165 | 20 | 125 | 61,5 | 102 | 3 | 4 | M16 | 18 |
| | 60,3 | - | | | | | | | | | |
| 65 | 76,1 | - | 185 | 22 | 145 | 77,5 | 122 | 3 | 8 | M16 | 18 |
| 80 | 88,9 | - | 200 | 24 | 160 | 90,5 | 138 | 3 | 8 | M16 | 18 |
| 100 | - | 108 | 235 | 26 | 190 | 116,0 | 162 | 3 | 8 | M20 | 22 |
| | 114,3 | - | | | | | | | | | |
| 125 | - | 133 | 270 | 28 | 220 | 141,5 | 188 | 3 | 8 | M24 | 26 |
| | 139,7 | - | | | | | | | | | |
| 150 | - | 159 | 300 | 30 | 250 | 170,5 | 218 | 3 | 8 | M24 | 26 |
| | 168,3 | - | | | | | | | | | |
| 200 | 219,1 | - | 375 | 36 | 320 | 221,5 | 285 | 3 | 12 | M27 | 30 |
| 250 | - | 267 | 450 | 42 | 385 | 276,5 | 345 | 3 | 12 | M30 | 33 |
| | 273 | - | | | | | | | | | |
| 300 | 323,9 | - | 515 | 53 | 450 | 327,5 | 410 | 4 | 16 | M30 | 33 |
| 350 | 355,6 | - | 580 | 58 | 510 | 359,5 | 465 | 4 | 16 | M33 | 36 |
| | - | 368 | | | | | | | | | |
| 400 | 406,4 | - | 660 | 65 | 585 | 411,0 | 535 | 4 | 16 | M36 | 39 |
| | - | 419 | | | | | | | | | |
| 450 | 457 | - | 685 | 1) | 610 | 462,0 | 560 | 4 | 20 | M36 | 39 |
| 500 | 508 | - | 755 | 1) | 670 | 513,5 | 615 | 4 | 20 | M39 | 42 |
| 600 | 610 | - | 890 | 1) | 795 | 616,5 | 735 | 5 | 20 | M45 | 48 |



* Съгласно ISO 4200:1991 Серия 1 - Стоманени тръби с гладък край, заварени и безшевни — Общи таблици с размери и маси на единица дължина (за изцяло стандартизирани аксесоари) и БДС EN 10220 Серия 1 - Безшевни и заварени стоманени тръби. Размери и маси на единица дължина (за изцяло стандартизирани аксесоари)

** Съгласно ISO 4200:1991 Серия 2 и 3 - Стоманени тръби с гладък край, заварени и безшевни — Общи таблици с размери и маси на единица дължина (за неизцяло стандартизирани аксесоари) и БДС EN 10220 Серия 2 и 3 - Безшевни и заварени стоманени тръби. Размери и маси на единица дължина (за неизцяло стандартизирани аксесоари)

1) Съгласно спецификация от клиента.

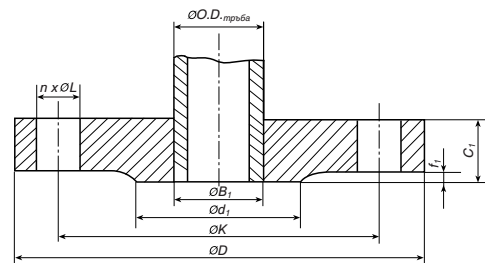


Фланци стоманени плоски за заварка с борг DIN 2545 PN40 форма С DIN 2526



Размери

| Размер DN | Фланец | | | | | | | Болтове | | | |
|--------------|--------------------|-------|-----------|------------------------|-----------|------------------------|------------------------|------------------------|----------------|-------|-----------|
| | O.D. тръба (mm) | | D (mm) | C ₁ (mm) | K (mm) | B ₁ (mm) | d ₁ (mm) | f ₁ (mm) | Брой отвори | Резба | L (mm) |
| | (*) | (**) | | | | | | | | | |
| 10 | - | 14 | 90 | 16 | 60 | 14,5 | 40 | 2 | 4 | M12 | 14 |
| | 17,2 | - | | | | 17,7 | | | | | |
| 15 | - | 20 | 95 | 16 | 65 | 21,0 | 45 | 2 | 4 | M12 | 14 |
| | 21,3 | - | | | | 22,0 | | | | | |
| 20 | - | 25 | 105 | 18 | 75 | 26,0 | 58 | 2 | 4 | M12 | 14 |
| | 26,9 | - | | | | 27,6 | | | | | |
| 25 | - | 30 | 115 | 18 | 85 | 31,0 | 68 | 2 | 4 | M12 | 14 |
| | 33,7 | - | | | | 34,4 | | | | | |
| 32 | - | 38 | 140 | 18 | 100 | 39,0 | 78 | 2 | 4 | M16 | 18 |
| | 42,4 | - | | | | 43,1 | | | | | |
| 40 | - | 44,5 | 150 | 18 | 110 | 45,5 | 88 | 3 | 4 | M16 | 18 |
| | 48,3 | - | | | | 49,0 | | | | | |
| 50 | - | 57 | 165 | 20 | 125 | 58,1 | 102 | 3 | 4 | M16 | 18 |
| | 60,3 | - | | | | 61,1 | | | | | |
| 65 | 76,1 | - | 185 | 22 | 145 | 77,1 | 122 | 3 | 4 | M16 | 18 |
| 80 | 88,9 | - | 200 | 24 | 160 | 90,3 | 138 | 3 | 8 | M16 | 18 |
| | - | 108 | 235 | 24 | 190 | 109,6 | 162 | 3 | 8 | M20 | 23 |
| 114,3 | - | 115,9 | | | | | | | | | |
| 125 | - | 133 | 270 | 26 | 220 | 134,8 | 188 | 3 | 8 | M24 | 27 |
| | 139,7 | - | | | | 141,6 | | | | | |
| 150 | - | 159 | 300 | 28 | 250 | 161,1 | 218 | 3 | 8 | M24 | 27 |
| | 168,3 | - | | | | 170,5 | | | | | |
| 200 | 219,1 | - | 375 | 34 | 320 | 221,8 | 285 | 3 | 12 | M27 | 30 |
| 250 | - | 267 | 450 | 38 | 385 | 270,2 | 345 | 3 | 12 | M30 | 33 |
| | 273 | - | | | | 276,2 | | | | | |
| 300 | 323,9 | - | 515 | 42 | 450 | 327,6 | 410 | 4 | 16 | M30 | 33 |
| 350 | 355,6 | - | 580 | 46 | 510 | 359,7 | 465 | 4 | 16 | M33 | 36 |
| | - | 368 | | | | 372,2 | | | | | |
| 400 | 406,4 | - | 660 | 50 | 585 | 411,0 | 535 | 4 | 16 | M36 | 39 |
| | - | 419 | | | | 423,7 | | | | | |
| 500 | 508 | - | 755 | 52 | 670 | 513,6 | 615 | 4 | 20 | M39 | 42 |



* Съгласно ISO 4200:1991 Серия 1 - Стоманени тръби с гладък край, заварени и безшевни — Общи таблици с размери и маси на единица дължина (за изцяло стандартизирани аксесоари) и БДС EN 10220 Серия 1 - Безшевни и заварени стоманени тръби. Размери и маси на единица дължина (за изцяло стандартизирани аксесоари)

** Съгласно ISO 4200:1991 Серия 2 и 3 - Стоманени тръби с гладък край, заварени и безшевни — Общи таблици с размери и маси на единица дължина (за нецяло стандартизирани аксесоари) и БДС EN 10220 Серия 2 и 3 - Безшевни и заварени стоманени тръби. Размери и маси на единица дължина (за нецяло стандартизирани аксесоари)

†) Съгласно спецификация от клиента.

