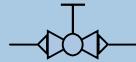


# Кран сферичен от три части на Вътрешна резба PN63



## Описание

- Тяло с пълнопроходен дизайн от три части с пътно при покривашо се метално прилягане между тялото и агапторите с цел свърждане до минимум всяка възможност за движение поради напрежението в тръбопровода. Тялото и агапторите са подходящо оразмерени за контакти с метал, за да се осигури правилно притискане без смачкане и престърпване на уплътнението. Пълнопроходният дизайн осигурява минимално съпротивление при движението на флуида и практически нулеvo съпротивление на дебита. Загубите на налягане са минимални, практически в резултат единствено на локалното трение на флуида по дължината на тръбопровода. Симетричността на тялото, болтовата съвръзка между него и агапторите, осигуряваща стабилна работа при много високи стойности на работно напрежение. Компактната структура и лекото тегло на сферичния кран го предопределя като най-разумния избор за системи с криогенна среда.
- Плоските и гладки канали в тялото на клапана са подходящи за транспортиране на високозни течности, супензии и твърди частици.
- Гладко полирани плаваща сфера с кръгъл проходен отвор за освобождаване на налягането в слота на задвижвателата ос, с цел избягване на притискането на налягане в кухината на тялото. По този начин се осигурява 100% гъвасочна херметичност в големи диапазони на работно налягане и температура при замваряне и дълъг експлоатационен живот.
- Бързо и удобно затваряне на сферата на 90° около оста на крана за съществяване пълен цикъл от пълно отваряне до пълно замваряне. Възможност за регулиране на дебита чрез частично задвижване на сферата. Времето за отваряне и замваряне 0,05 до 0,1 с, гарантиращо възможност за приложение при системи за автоматизация на тестови стендове. Бързото отваряне и замваряне на крана не води до хидравличен удар.
- Възможност за позициониране на място положението на сферата с цел устойчивост при високи стойности при пад на налягане в замварена позиция.
- Вградена монтажната окомплектовка на оста, затваряща с квадратна горна връзка посредством упорната шайба, осовата набивка и гайката на набивката осигурява конструкция, устойчива на вървено изхвърляне и елиминира потенциалния риск от злонука поради разхлабване на уплътнителната набивка в резултат на движението на налягането на флуида. PTFE уплътнението на упорната шайба осигурява постигане на нисък работен връзъч момент.
- Гъвкаво седло от тефлон PTFE висок клас осигуряващо пътно замваряне при високо и ниско налягане. Специалната му конструкция ограничава износването до минимум, осигурява ниски стойности на връзъчния момент при всяка възможна работна условия и предлага пригодност за по-широк диапазон от приложения по отношение на налягане и температура. Материалът PTFE осигурява добри самосмазваващи свойства, малко трение и износване при контакти със сферата и ниска грапавост, увеличаващи съвкупно експлоатационния живот на сферичния кран. Той гарантира небързинка във гръден състав, рязко износване и други повреди и невъзможност от заклещване на плаващата сфера по време на работа (при неналичие на смазка), така че може надеждно да се използва в корозивни среди и високотемпературни течности.
- По време на преместването на оста и сферата от напълно отворено и напълно затворено положение уплътнителната повърхност на сферата и седлото на крана са изолирани от флуида, така че флуида, преминаващ през тялото с висока скорост, няма да причини ерозия на уплътнителната повърхност.
- Меки корпуси уплътнения от тефлон PTFE, осигуряват 100% гъвасочна херметичност и пренебрежимо високотемпературни точности на обработка и грапавостта на уплътнителната повърхност.
- Възможност за обслужване без демонтаж от линията.
- Всички метални части от неръждаема стомана съгласно EN 10088-3 и EN 10213.
- Препоръчителен монтаж на крановете в хоризонтална посока.

## Технически спецификации

- Дизайн съгласно EN 1983 и ISO 7121
- Предназначение за номинално налягане: PN63
- Присъединителни размери резба: EN 10226-1, EN ISO 228-1
- Хидравличен тест съгласно EN12266-1 Клас на теч А
- Температурен обхват -10°C...180°C

## Допълнителни принадлежности

- Антистатично устройство за транспортиране на нефт, природен газ и въглищен газ.

## Спецификации на използваните материали

№	Демайл	Материал	Марка
1	Тяло	Неръждаема стомана	GX5CrNiMo19-11-2 (1.4408) EN 10213; X5CrNiMo17-12-2 (1.4401)*/X5CrNi18-10(1.4301)* EN 10088-3
2	Агаптор	Неръждаема стомана	GX5CrNiMo19-11-2 (1.4408) EN 10213; X5CrNiMo17-12-2 (1.4401)*/X5CrNi18-10(1.4301)* EN 10088-3
3	Сфера плаваща	Неръждаема стомана	GX5CrNiMo19-11-2 (1.4408) EN 10213; X5CrNiMo17-12-2 (1.4401)*/X5CrNi18-10(1.4301)* EN 10088-3
4	Седло на сфера плаваща	Тефлон	PTFE 15% EN ISO 13000-1
5	Ос	Неръждаема стомана	GX5CrNiMo19-11-2 (1.4408) EN 10213; X5CrNiMo17-12-2 (1.4401)*/X5CrNi18-10(1.4301)* EN 10088-3
6	Шайба опорна	Тефлон	PTFE EN ISO 13000-1
7	Набивка на оста	Тефлон	PTFE EN ISO 13000-1
8	Гайка на набивка	Неръждаема стомана	GX5CrNiMo19-11-2 (1.4408) EN 10213; X5CrNiMo17-12-2 (1.4401)*/X5CrNi18-10 1.4301)* EN 10088-3
9	Ръкохватка	Неръждаема стомана	GX5CrNiMo19-11-2 (1.4408) EN 10213; X5CrNiMo17-12-2 (1.4401)*/X5CrNi18-10(1.4301)* EN 10088-3
10	Шайба пружинна	Неръждаема стомана	GX5CrNiMo19-11-2 (1.4408) EN 10213; X5CrNiMo17-12-2 (1.4401)*/X5CrNi18-10(1.4301)* EN 10088-3
11	Гайка на оста	Неръждаема стомана	GX5CrNiMo19-11-2 (1.4408) EN 10213; X5CrNiMo17-12-2 (1.4401)*/X5CrNi18-10(1.4301)* EN 10088-3
12	Обшивка на ръкохватка	Пластифицирани (винилхлорид)	PVC-P EN ISO 24023-2
13	Устроимство заключващо	Неръждаема стомана	GX5CrNiMo19-11-2 (1.4408) EN 10213; X5CrNiMo17-12-2 (1.4401)*/X5CrNi18-10(1.4301)* EN 10088-3
14	Болт	Неръждаема стомана	GX5CrNiMo19-11-2 (1.4408) EN 10213; X5CrNiMo17-12-2 (1.4401)*/X5CrNi18-10(1.4301)* EN 10088-3
15	Шайба пружинна	Неръждаема стомана	GX5CrNiMo19-11-2 (1.4408) EN 10213; X5CrNiMo17-12-2 (1.4401)*/X5CrNi18-10(1.4301)* EN 10088-3
16	Гайка шестостенна	Неръждаема стомана	GX5CrNiMo19-11-2 (1.4408) EN 10213; X5CrNiMo17-12-2 (1.4401)*/X5CrNi18-10(1.4301)* EN 10088-3
17	Присъединително уплътнение	Тефлон	PTFE EN ISO 13000-1

\* Материал по избор, съгласно запитване.

Размери	G (inch)	Ø D (mm)	H (mm)	L (mm)	W (mm)	Cv фактор	Върт. момен. (kgf·cm)
DN 6	1/4"	12.8	51	59	95	6.6	40
DN10	3/8"	12.8	51	59	95	7.9	40
DN15	1/2"	15	55	64	95	11.2	54
DN20	3/4"	20	59	75	110	21	74
DN25	1"	25	73	85	135	34	104
DN32	1 1/4"	32	78	97	135	57	135
DN40	1 1/2"	38	91	110	147	80	180
DN50	2"	50	99	132	165	148	250
DN65	2 1/2"	65	130	167	215	265	500
DN80	3"	80	142	187	215	415	770
DN100	4"	100	165	230	310	780	1100



Precisely Right.

